



## **PRIX DE LA MACHINE VESS 4.1 MANUEL**

**14.775 EUROS**

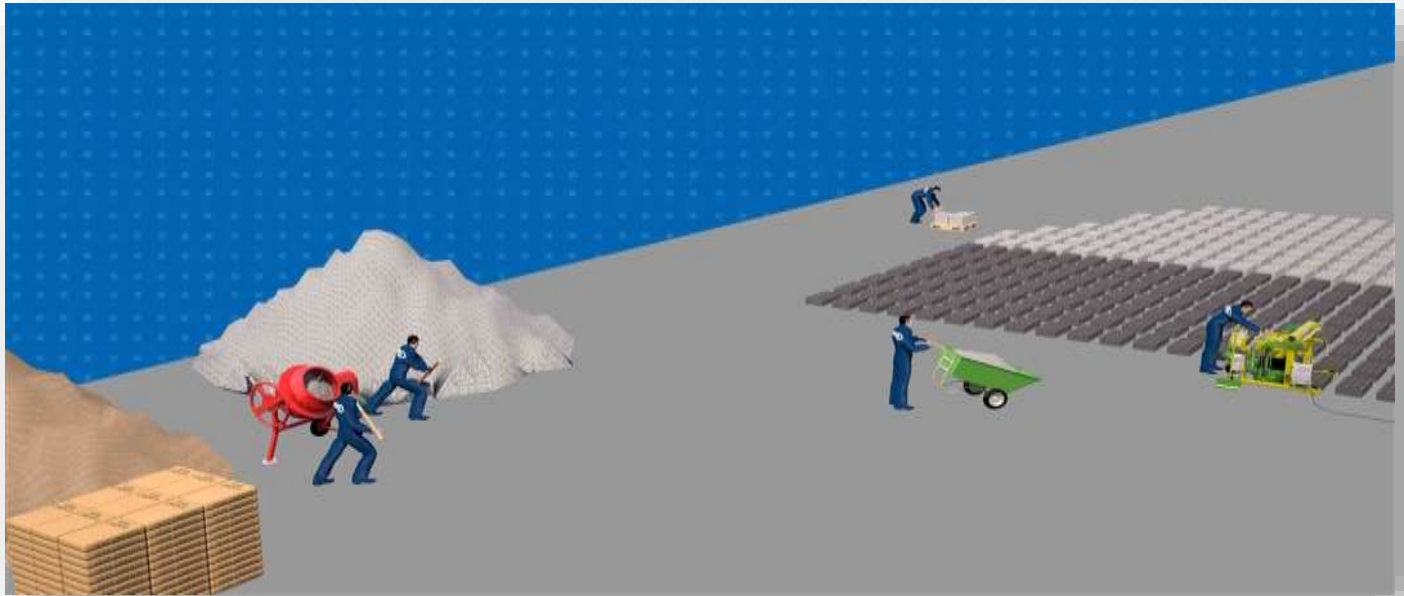
**MACHINE PONDEUSE VESS 4.1: 2.750 PARPAINGS EN 8 HEURES**

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE  
USINE:+90 462 357 30 62 / BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 / WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

## SCHÉMA D'INSTALLATION



## PRÉSENTATION DE LA MACHINE VESS 4.1 MANUEL

**MACHINE VESS 4.1 MANUEL** – FAIT LA PRESSE SUR LE PLANCHERS EN BÉTON, PAS BESOIN DE PALETTE POUR CETTE MACHINE. ELLE FAIT LA PRESSE EN AVANÇANT D’OU SON NOM PONDEUSE. LE BETON EST TRANSPORTÉ PAR UNE BROUETTE VERS LA **MACHINE MANUEL**. PUIS GRACE AUX MODELES DE MOULES QUE VOUS METTRE DANS LA MACHINE, LA MACHINE PONDEUSE PONDERA SOIT DU BRIQUE-PARPAING OU DU HOURDIS. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION.

COMME L’AFFICHE L’IMAGE CI-DESSOUS “DANS LE SCHÉMA D’INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS” EST UN EXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D’AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D’EN REDUIRES SELON SON CHOIX. [Veillez visiter notre site et demander votre offre](#)

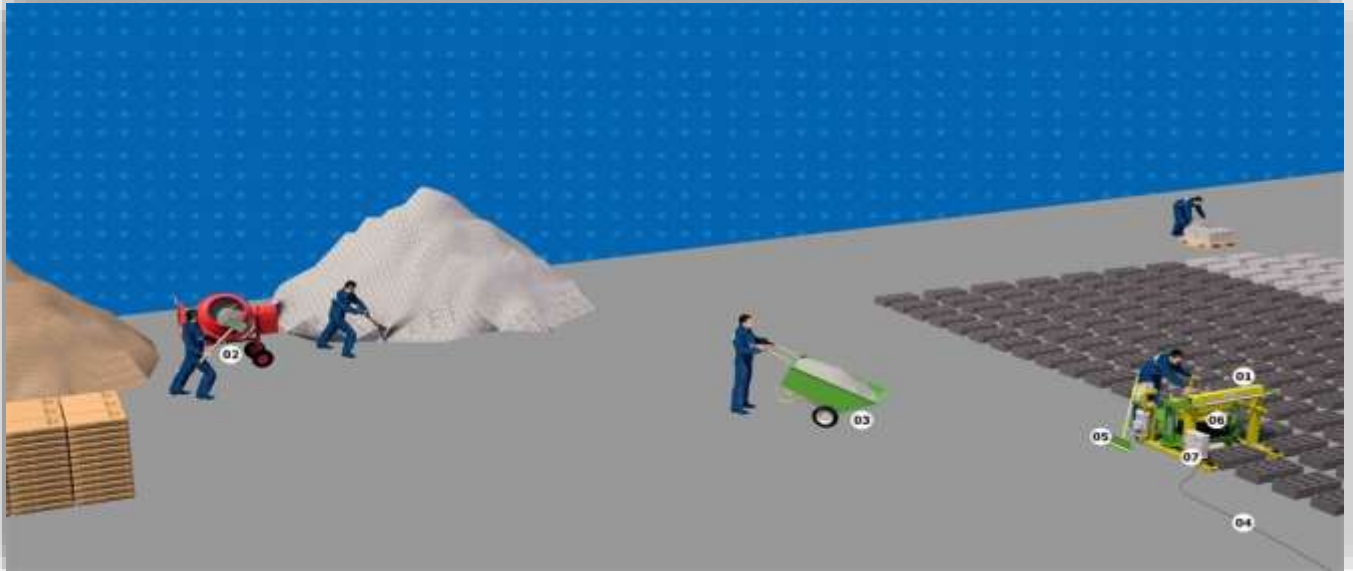
AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE MACHINES VESS4.1. NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **1.500 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET **LES 1/2 DU SURFACE** DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE.

## MOYEN DE TRANSPORT DE LA MACHINE VESS 4.1 MANUEL

**1 CONTENEUR DE 20 HQ**



## LISTE ET PRIX SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION



| Nº | DESCRIPTION:                                      | QUANTITÉ           | UNITÉ(EURO) | PRIX (EURO) |
|----|---------------------------------------------------|--------------------|-------------|-------------|
| 01 | VESS 4.1 (PONDEUSE) MACHINE DE BRIQUE MANUEL      | 1                  | 9.804       | 9.804       |
| 02 | BÉTONNIÈRE LE MÉLANGE DE BÉTON                    | 1                  | 1.938       | 1.938       |
| 03 | BROUETTE DE MORTIER                               | 1                  | 86          | 86          |
| 04 | PRİSE DE CÂBLE TRANSMİSSİON ÉLECTRIQUE EN SPIRALE | 50                 | 1,5         | 75          |
| 05 | ÉPANDAGE PELLE MORTIER                            | 1                  | GRATUIT     | GRATUIT     |
| 06 | BRIQUE ET DIVERS TYPES DE MOULE ( ST 52 )         | 1                  | 2.872       | 2.872       |
| 07 | UNITÉ ÉLECTRIQUE MACHINE BETONNIERE/ AUTOMATION   | 1                  | GRATUIT     | GRATUIT     |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
|    |                                                   |                    |             |             |
| ►  |                                                   | SOUS TOTAL (EURO): |             | 14.775      |

## DESCRIPTION DE LA MACHINE SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

### (01) – MACHINE DE BRIQUE VESS 4.1 MANUEL (PONDEUSE)



### CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

► FORTE CAPACITÉ DE PRODUCTION, MOINS DE MAIN D'OEUVRE. ► TOUTES SORTES DE PIÈCES DE RE-  
CHANGE DISPONIBLE ► FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ► INSTALLATION FACILE ET TRANSPORTABLE ►  
LA PLACE DE PRODUCTION ET LA MEME POUR LE STOCKAGE ► POMPE À MOTEUR SILENCIEUX ► CÂBLE  
ÉLECTRIQUE RÉSISTANT AU FEU ► CHANGEMENT DE MOULE FACILE ET RAPIDE ► NÉCESSITE PAS  
D'ASSISTANCE TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION. ► ELLE PRODUIT DES PIERRES LISSES DE SURFACE AVEC  
DES GRANULATS FINS ► MUNIS DES EQUIPEMENTS OPTIONELS POUVANT FOURNIR D AUTRE MODELES DE  
PRODUCTION ► UTILISATION POSSIBLE AVEC DES PALETES) ► SEMI-AUTOMATIQUE – CONVERTISABLE EN  
UN SYSTÈME AUTOMATIQUE





## MODE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

|                                                |                                     |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|
| ▶ DEPLACEMENT AUTOMATIQUE                      | ▶ VIBRATION MANUELLE (START - STOP) |
| ▶ STABILISATION DU HAUTEUR DU PRODUIT          | ▶ ALERTE LORS D'UN MOUVEMENT        |
| ▶ MOUVEMENT MANUEL DU MOULE MÂLE               | ▶ SYSTÈME PRODUCTION REGLABLE       |
| ▶ ROTATION, CONTROLER PAR OPERATEUR            | ▶ INSTALLATION MANUELLE DU MORTIER  |
| ▶ BOITIE DE RECUPERATION DE DECHETS            | ▶ INDICATEUR DE NIVEAU D'HUILE      |
| ▶ ROUES VIE D'USURE                            | ▶ BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE          |
| ▶ SYSTÈME HYDRAULIQUE, FILTRE À AIR RECYCLABLE | ▶ NETTOYAGE DU CHAMP DE PRODUCTION  |

## ÉQUIPEMENTS AJOUTABLES

MOULE DE PIERRE DE FAÇADE ( UN BLOC PAR CYCLE)

ROBOT DE CUBAGE MANUEL // SUPPORT DE FIXATION AU SOL (PEUT RETOURNER AU SYSTÈME PALETTES)

MOULE DE BRIQUE ISOLANTS // GÉNÉRATEUR // COMPRESSEUR // TRANSPALETTE

COUVERCLES (POUR PROTÉGER LA MACHINE CONTRE LES INFLUENCES EXTÉRIEURES)

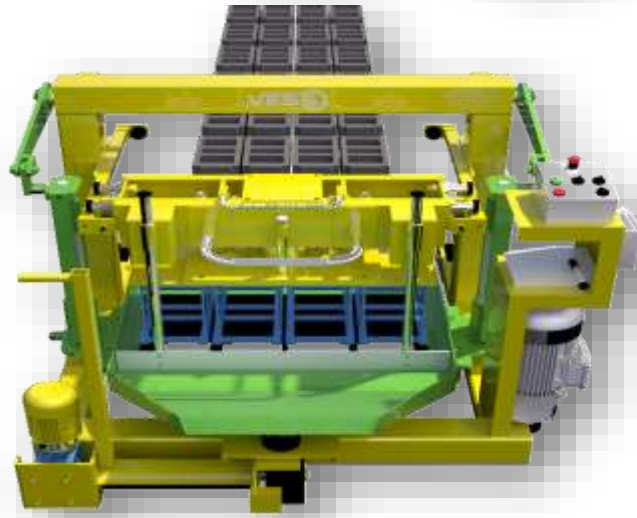
220V OU 380V MOTEURS DISPONIBLES

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE  
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com



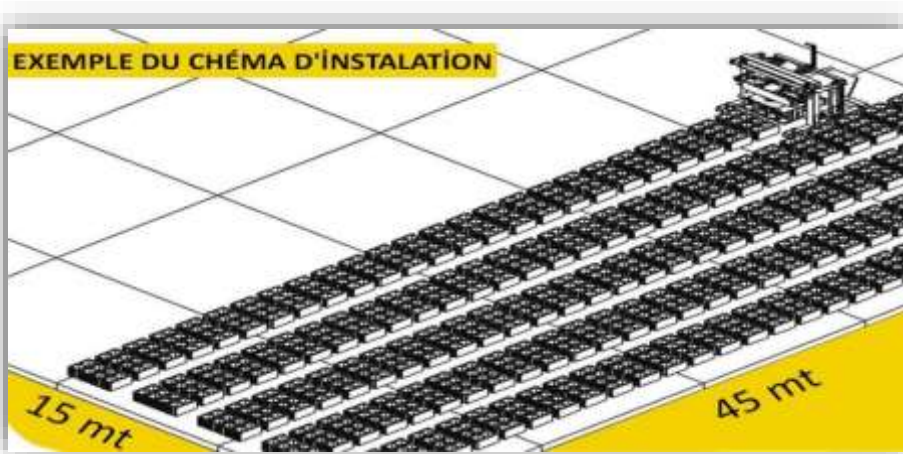
Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document





## DÉTAILS TECHNIQUES DE LA MACHINE

|                          |                               |                                 |                              |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| PROCÉDÉ DE COMMANDE      | MANUEL                        | RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES         | 70 L                         |
| LES MOTEURS              | 3 MOTEURS                     | PRESSIION HYDRAULIQUE           | 65 Bar                       |
| PUISSANCE TOTALE         | 3.2 Kw                        | POIDS TOTAL                     | 600 Kg                       |
| NOMBRE DE VIBRATION      | SEUL VIBRO MOTEUR             | DIMENSIONS EXTÉRIEURES          | 145x135x110 cm               |
| VIBRATION PUISSANCE      | 475 Kg                        | CABLE ELECTRIQUE (SOCKET)       | 50 m                         |
| VIBRATION TEMPS DE CYCLE | 20 SECONDE                    | PERSONNELS (FABRICATION)        | 4 PERSONNES                  |
| TYPE DE COMPRESSION      | TORSION (ressort compression) | ZONE DE PRODUCTION (RECOMMANDÉ) | 675 m <sup>2</sup> (15 x 45) |
| PRODUITS FABRIQUÉS       | 18-20 cm HAUTEUR              | AGRÉGAT (RECOMMANDÉ)            | 5 mm                         |

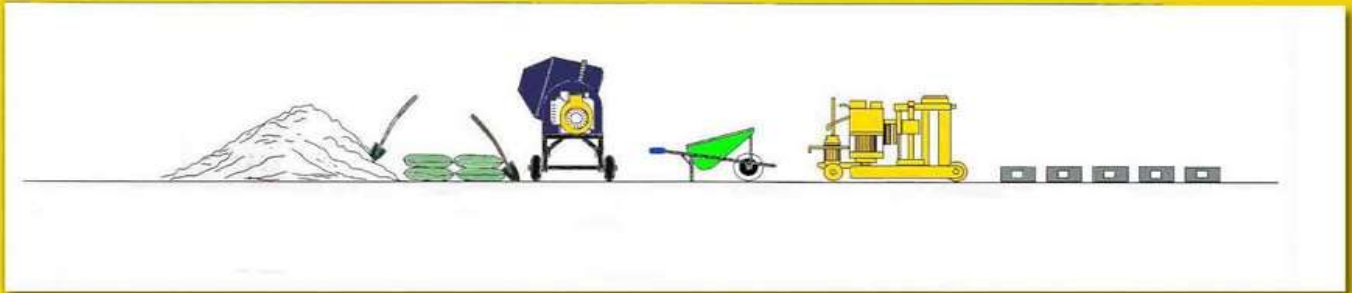
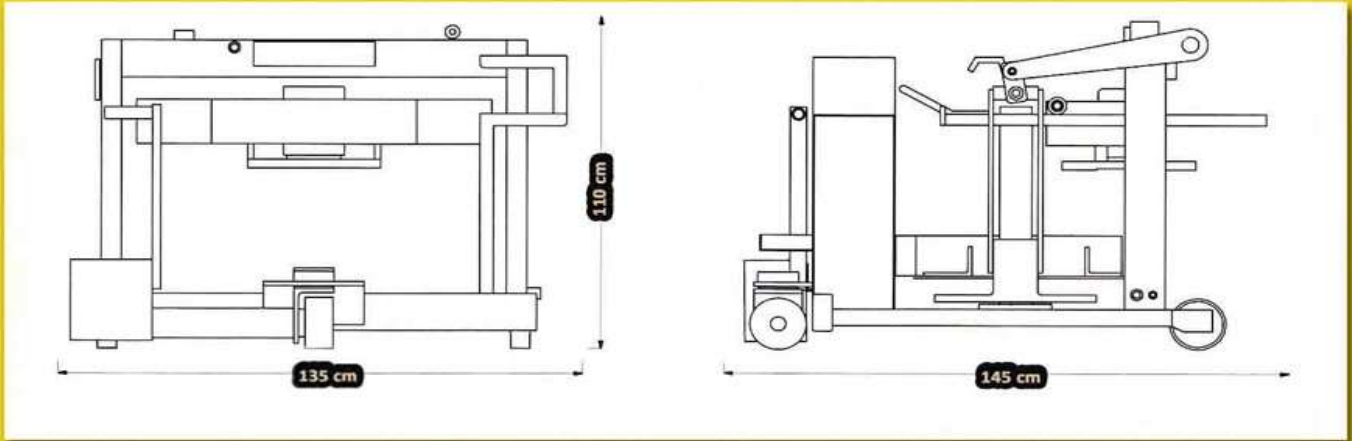


**NOTE :** PRODUCTION SUR LE TERRAIN,  
**MACHINES MANUELLES:** PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE 5cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENT.

**MACHINE AUTOMATIQUE:** PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE DE 20cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENTS. AU MINIMUM 12X40 MÈTRES DE BÉTON EST RECOMMANDÉES POUR LES MACHINES MANUELLES

## PRODUCTION PAR CYCLE

|                                                                                     |                                                      |                                                                                     |                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|    | <b>BRİQUE - A 10</b><br>10 x 40 x h:20<br>(6 PIÉCES) |    | <b>BRİQUE - A 30</b><br>30 x 40 x h:20<br>(2 PIÉCES)           |
|    | <b>BRİQUE - A 12</b><br>12 x 40 x h:20<br>(5 PIÉCES) |    | <b>HOURDIS - A 20</b><br>20 x 40 x h:20<br>(4 PIÉCES)          |
|    | <b>BRİQUE - A 15</b><br>15 x 40 x h:20<br>(5 PIÉCES) |    | <b>İSOLANT - A 20</b><br>20 x 40 x h:20<br>(4 PIÉCES)          |
|    | <b>BRİQUE - A 20</b><br>20 x 40 x h:20<br>(4 PIÉCES) |    | <b>PİERRE EN RELİEF - A 20</b><br>20 x 40 x h:20<br>(1 PIÉCES) |
|  | <b>BRİQUE - A 25</b><br>25 x 40 x h:20<br>(3 PIÉCES) |  | <b>BORDURE - A 50</b><br>12 x 50 x h:20<br>(2 PIÉCES)          |



## (02) – BETONNIERE: MELANGEUR DE BETON



UNE BETONNIERE EST UNE MACHINE SERVANT A MALAXER LES DIFFERENTS CONSTITUANTS DU MORTIER OU DU BETON. CAPACITÉ DE MÉLANGE 380 – 400 L. ENGRENAGE D'ENTRAÎNEMENT RECHARGEABLE. TAMBOUR DE BASE RENFORCÉE AVEC DES POUTRES, IL EST PROTÉGÉ PAR L'ISOLEMENT ÉLECTRIQUE. MÉLANGE HOMOGÈNE AVEC LES BRAS INTÉRIEURS, OBTENIR UN MORTIER/BETON DE QUALITÉ. LES PARTIES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE DU TAMBOUR PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT. LES ROULEMENTS DE TAMBOUR DE LA BÉTONNIÈRE SONT FAITS DE ROULEMENTS DE HAUTE QUALITÉ. DÉCHARGEMENT FACILE POSSIBLE AVEC TAMBOUR CONIQUE. PAS BESOIN D'ENTRETIEN QUOTIDIEN DU MÉLANGEUR.

## (03) – BROUETTE DE MORTIER

C'EST L'EQUIPEMENT QUI AMENE DU BETON PRET DE LA BETONNIÈRE VERS LA MACHINE.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- ÉPAISSEUR DE LA POIGNÉE 32 /1,50 MM
- ÉPAISSEUR DE BOÎTIER DE 0,80 MM
- SYSTÈME TORSADÉE BORD COFFRE-FORT PRIVÉ
- 85 LITRES. VOLUME
- ROUE DUPLEX
- SEAU / ST ACIER 52-A1
- SYSTÈME DEMONTABLE

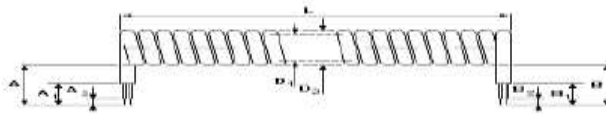




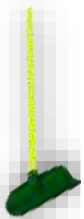
#### (04) – CÂBLE ÉLECTRIQUE A TRANSMISSION SPIRALE (SOCKET)



L'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE EST TRANSFÉRÉ DU RESEAU ÉLECTRIQUE A LA ZONE DE PRODUCTION VIA LE CABLE DE TRANSMISSION ÉLECTRIQUE EN SPIRALE. LE CABLE ÉLECTRIQUE EST PROTÉGÉ EN SPIRALE. CETTE PROTECTION PERMET À L'UTILISATEUR DE LA MACHINE DE TIRER ET DE FAIRE DÉPLACER LE CABLE PARTOUT SUR L'ESPACE DE PRODUCTION SANS LE MOINDRE RISQUE. IL EST RÉSISTANT AUX CONTRAINTES MÉCANIQUES. LE CABLE SPIRAL A UNE CARACTÉRISTIQUE TRÈS IMPORTANTE. CETTE CARACTÉRISTIQUE EST QU'ELLE EST DÉMONTABLE ET REMONTABLE. CELA EMPÊCHE LA FUSION OU LE PLIAGE DU CABLE, QUI DES FOIS PREND TROP DU TEMPS POUR ÊTRE DÉPLIER.



#### (05) ÉPANDAGE PELLE MORTIER



EST UN ÉQUIPEMENT POUR LE REMPLISSAGE DU MOULE. CETTE CONCEPTION PARTICULIÈRE LE REND FACILE À MANIPULER ET DÉPLACER. LE SYSTÈME DE RÉTENTION EST CONÇU DE MANIÈRE APPROPRIÉE. LE MÉTAL UTILISÉ DANS LES D'EXTRÉMITÉS FAIT D'UN ANGLE DE 90 DEGRÉS, PERMET LA MISE EN PLACE DU MORTIER DANS LA MOULE EN UN TEMPS COURT. LA PELLE EST UN MATÉRIEL TRÈS LÉGER ET RÉSISTANT À L'USURE.



#### (06) – BRIQUE ET DIVERS TYPES DE MOULE (ST 52 )

**MOULE EN ACIER STRUCTUREL:** ELLE EST FAITE DE MOULE EN ACIER SPÉCIAL. IL EST PRÊT À L'EMPLOI SELON LES CRITÈRES DEMANDÉS APRÈS LE DURCISSEMENT À INDUCTION. LA CONCEPTION RÉSISTANTE EN UTILISANT LES PLAQUES D'USURE OU LA STRUCTURE EN ACIER EST DÉSIRÉE DE CE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'IMPRESSIION POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTIR DES PLAQUES SPÉCIALES, UNE FOIS TRAITÉE, SERA PRÊTES À UTILISER AVEC TREMPÉAGE PAR INDUCTION.

#### (07) –UNITÉ ÉLECTRIQUE/ AUTOMATION



PANNEAU ÉLECTRIQUE DE LA MACHINE: TOUTES LES PARTIES DU PANNEAU DE L'ÉNERGIE EST RECUEILLIE DANS UN SEUL ENDROIT. SELON LE MODE OPÉRATOIRE. IL EST PROTÉGÉ PAR LE BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE NOUS UTILISONS LES MARQUES BOSCH ET SIEMENS. LES ÉQUIPEMENTS SONT PROTÉGÉS INDÉPENDENMENT ET SONT INSTALLÉS POUR ASSURER LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME. TOUTES NOS ÉQUIPEMENTS SONT DE LA MARQUE SCHNEIDER



## MODÈLES DE MOULES DE BRIQUE



## CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE V-039** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **21 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÈS L'ETUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAIT UNE MAQUETTE GRATUITE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNÉ PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUÉ AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'À LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE À FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 À LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES À L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) À L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAULT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE À L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. À L'EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.





## PHOTOS-GALLERIES



USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE  
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document



## NOS CONTACTS

| TURQUIE  |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| responsable:                                                                              | Gökhan Özdemir          |
| contact 1:                                                                                | +90 (549) 325 66 67     |
| contact 2:                                                                                | +90 (543) 868 53 04     |
| E-mail:                                                                                   | gokhan@beyazligroup.com |

| RUSSİE  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                              | Tolga Kalelioğlu       |
| contact 1:                                                                                | +90 (549) 325 66 62    |
| contact 2:                                                                                | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                   | tolga@beyazligroup.com |

| FRANCE  |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| responsable:                                                                               | Mohamed Thiam            |
| contact 1:                                                                                 | +90 (549) 325 66 60      |
| contact 2:                                                                                 | +90 (462) 321 07 78      |
| E-mail:                                                                                    | mohamed@beyazligroup.com |

| LIBYE  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                            | Mouad Mazour           |
| contact 1:                                                                              | +218 (911) 620 035     |
| contact 2:                                                                              | +90 (541) 868 54 59    |
| E-mail:                                                                                 | mouad@beyazligroup.com |

| GÉORGİE  |                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                               | Lasha Gabaidze         |
| contact 1:                                                                                 | +995 (571) 912 626     |
| contact 2:                                                                                 | +90 (549) 325 66 64    |
| E-mail:                                                                                    | lasha@beyazligroup.com |

| ARABİE SAOUDİTE  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                                        | Abdurrahim Temur       |
| contact 1:                                                                                          | +90 (544) 549 41 99    |
| contact 2:                                                                                          | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                             | temur@beyazligroup.com |

| AZERBAİDJAN  |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| responsable:                                                                                    | Anar Nazarov            |
| contact 1:                                                                                      | +994 (702) 002 677      |
| contact 2:                                                                                      | +90 (549) 325 66 61     |
| E-mail:                                                                                         | gokhan@beyazligroup.com |

| UKRAİNE  |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                                 | Tolga Kalelioğlu       |
| contact 1:                                                                                   | +90 (549) 325 66 62    |
| contact 2:                                                                                   | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                      | tolga@beyazligroup.com |

| OMAN  |                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                               | Abdurrahim Temur       |
| contact 1:                                                                                 | +90 (544) 549 41 99    |
| contact 2:                                                                                 | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                    | temur@beyazligroup.com |

| ALGERİE  |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| responsable:                                                                                | Mouad Mazour           |
| contact 1:                                                                                  | +90 (541) 868 54 59    |
| contact 2:                                                                                  | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                     | mouad@beyazligroup.com |

| AFRIQUE  |                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| responsable:                                                                                 | Abdoul Wahabou          |
| contact 1:                                                                                   | +90 (549) 325 66 70     |
| contact 2:                                                                                   | +90 (462) 321 07 78     |
| E-mail:                                                                                      | abdoul@beyazligroup.com |

| MAROC  |                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| responsable:                                                                                | Soumia Boukebiri        |
| contact 1:                                                                                  | +90 (549) 325 66 69     |
| contact 2:                                                                                  | +90 (462) 321 07 78     |
| E-mail:                                                                                     | soumia@beyazligroup.com |



[www.beyazligroup.com](http://www.beyazligroup.com) /// [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) // [mohamed@beyazligroup.com](mailto:mohamed@beyazligroup.com)

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE  
USINE:+90 462 357 30 62 / BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 / WEB :[www.fr.vessmachine.com](http://www.fr.vessmachine.com) / Mail: [mohamed@beyazligroup.com](mailto:mohamed@beyazligroup.com)

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document