



PRIX DE LA MACHINE VESS 4.1 FULL AUTOMATIQUE

16.775 EUROS

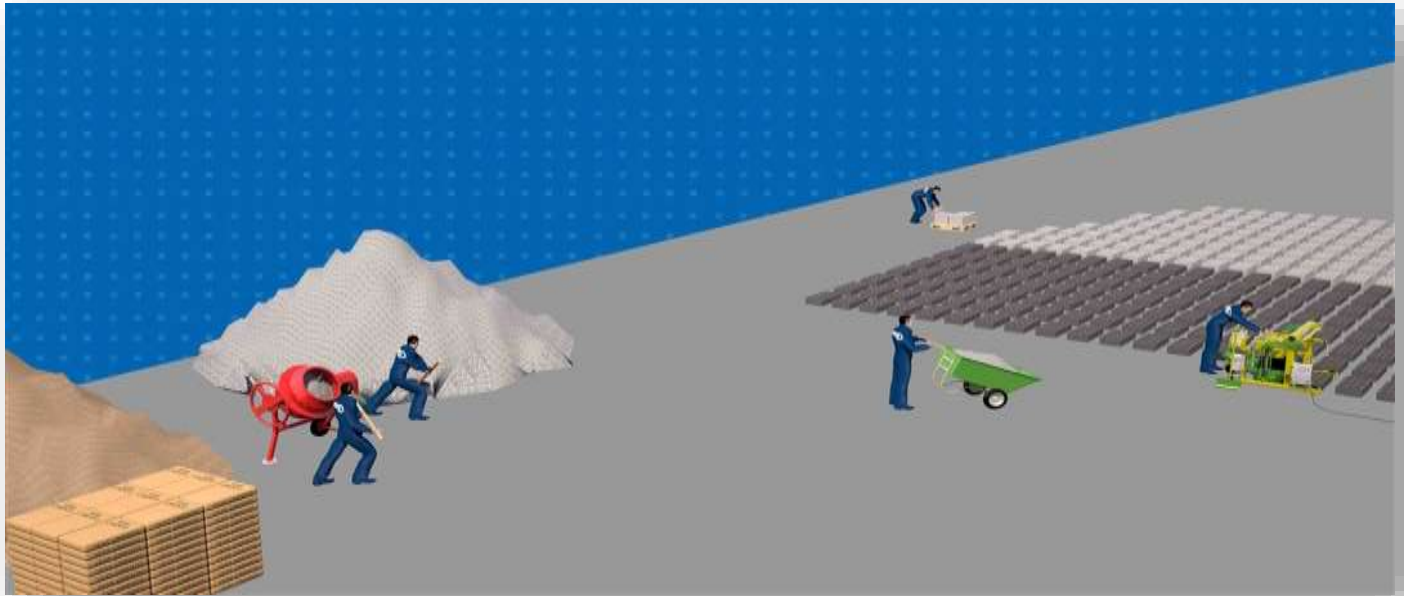
MACHINE PONDEUSE VESS 4.1: 3.750 PARPAINGS EN 8 HEURES

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE: +90 462 357 30 62 / BUREAU : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 / WEB : www.fr.vessmachine.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

SCHÉMA D'INSTALLATION



PRÉSENTATION DE LA MACHINE VESS 4.1 FULL AUTOMATIQUE

MACHINE VESS 4.1 FULL AUTOMATIQUE – FAIT LA PRESSE SUR LE PLANCHERS EN BÉTON, PAS BESOIN DE PALETTE POUR CETTE MACHINE. ELLE FAIT LA PRESSE EN AVANÇANT D’OU SON NOM PONDEUSE. LE BETON EST TRANSPORTÉ PAR UNE BROUETTE VERS LA **MACHINE FULL AUTOMATIQUE**. PUIS GRACE AUX MODELES DE MOULES QUE VOUS METTRE DANS LA MACHINE, LA MACHINE PONDEUSE PONDERA SOIT DU BRIQUE-PARPAING OU DU HOURDIS. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION.

COMME L’AFFICHE L’IMAGE CI-DESSOUS “DANS LE SCHÉMA D’INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS” EST UN EXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D’AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D’EN REDUIRES SELON SON CHOIX. [Veillez visiter notre site et demander votre offre](#)

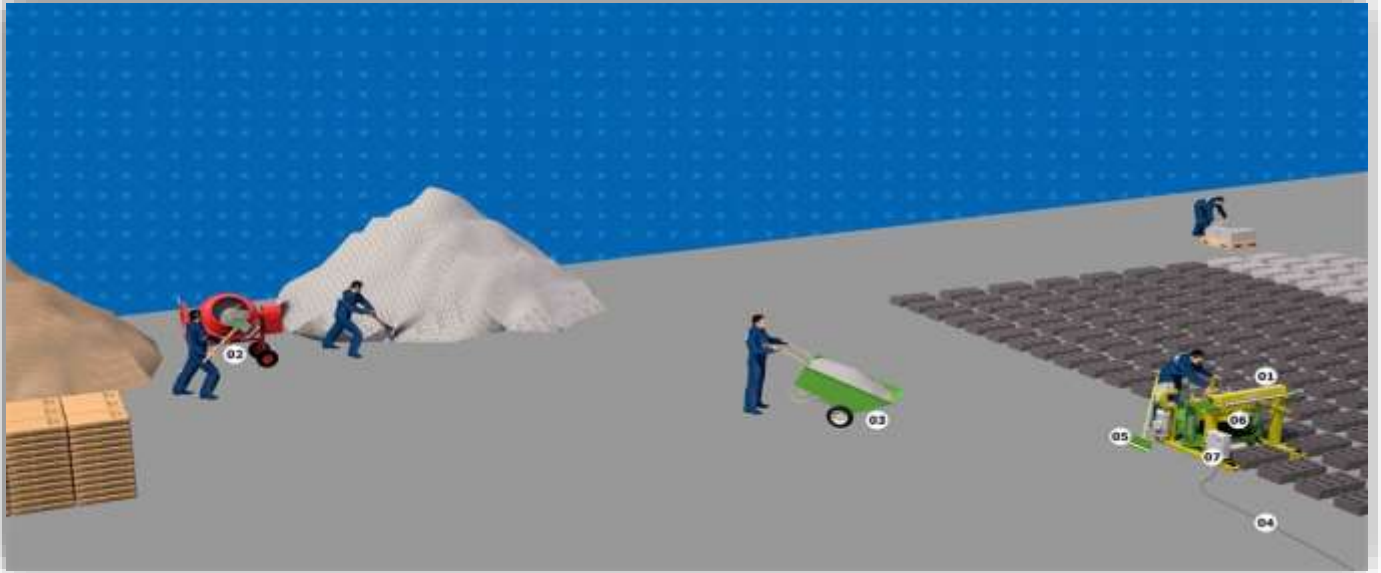
AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE MACHINES VESS4.1. NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **1.500 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET **LES 1/2 DU SURFACE** DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE.

MOYEN DE TRANSPORT DE LA MACHINE VESS 4.1 FULL AUTOMATIQUE

1 CONTENEUR DE 20 HQ



LISTE ET PRIX SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION



No	DESCRIPTION:	QUANTITÉ	UNITÉ(EURO)	PRIX (EURO)
01	VESS 4.1 (PONDEUSE) MACHINE DE BRIQUE FULL AUTOMATIQUE	1	11.804	11.804
02	BÉTONNIÈRE LE MÉLANGE DE BÉTON	1	1.938	1.938
03	BROUETTE DE MORTIER	1	86	86
04	PRİSE DE CÂBLE TRANSMİSSION ÉLECTRIQUE EN SPIRALE	50	1,5	75
05	ÉPANDAGE PELLE MORTIER	1	GRATUİT	GRATUİT
06	BRIQUE ET DIVERS TYPES DE MOULE (ST 52)	1	2.872	2.872
07	UNITÉ ÉLECTRIQUE MACHINE BETONNIERE/ OTOMATION	1	GRATUİT	GRATUİT
▶		SOUS TOTAL (EURO):		16.775

DESCRIPTION DE LA MACHINE SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

(01) – MACHINE DE BRIQUE VESS 4.1 FULL AUTOMATIQUE (PONDEUSE)



CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

► FORTE CAPACITÉ DE PRODUCTION, MOINS DE MAIN D'OEUVRE. ► TOUTES SORTES DE PIÈCES DE RE-
CHANGE DISPONIBLE ► FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ► INSTALLATION FACILE ET TRANSPORTABLE ►
LA PLACE DE PRODUCTION ET LA MEME POUR LE STOCKAGE ► POMPE À MOTEUR SILENCIEUX ► CÂBLE
ÉLECTRIQUE RÉSISTANT AU FEU ► CHANGEMENT DE MOULE FACILE ET RAPIDE ► NÉCESSITE PAS
D'ASSISTANCE TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION. ► ELLE PRODUIT DES PIERRES LISSES DE SURFACE AVEC
DES GRANULATS FINS ► MUNIS DES EQUIPEMENTS OPTIONELS POUVANT FOURNIR D AUTRE MODELES DE
PRODUCTION ► UTILISATION POSSIBLE AVEC DES PALETTES)





MODE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

▶ DEPLACEMENT AUTOMATIQUE	▶ VIBRATION CAPTEUR AUTOMATIQUE
▶ STABILISATION DU HAUTEUR DU PRODUIT	▶ ALERTE LORS D'UN MOUVEMENT
▶ MOUVEMENT DU MOULE MÂLE AVEC DES CAPTEURS	▶ SYSTÈME PRODUCTION REGLABLE
▶ ROTATION, CONTROLER PAR OPERATEUR	▶ INSTALLATION MANUELLE DU MORTIER
▶ BOITIE DE RECUPERATION DE DECHETS	▶ INDICATEUR DE NIVEAU D'HUILE
▶ ROUES VIE D'USURE	▶ BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE
▶ SYSTÈME HYDRAULIQUE, FILTRE À AIR RECYCLABLE	▶ NETTOYAGE DU CHAMP DE PRODUCTION

ÉQUIPEMENTS AJOUTABLES

MOULE DE PIERRE DE FAÇADE (UN BLOC PAR CYCLE)

ROBOT DE CUBAGE MANUEL // SUPPORT DE FIXATION AU SOL (PEUT RETOURNER AU SYSTÈME PALETTES)

MOULE DE BRIQUE ISOLANTS // GÉNÉRATEUR // COMPRESSEUR // TRANSPALLETTE

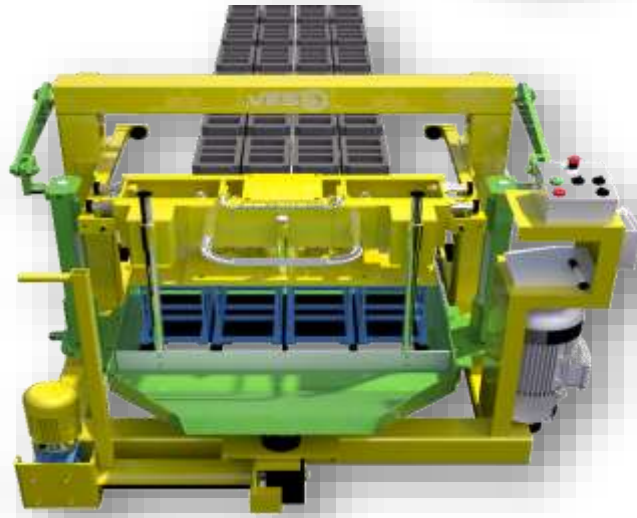
COUVERCLES (POUR PROTÉGER LA MACHINE CONTRE LES INFLUENCES EXTÉRIEURES)

220V OU 380V MOTEURS DISPONIBLES

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

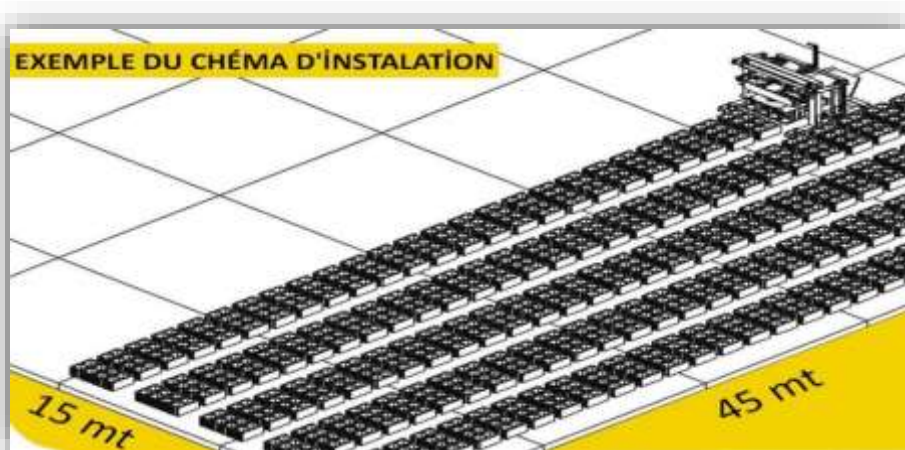


Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document



DÉTAILS TECHNIQUES DE LA MACHINE

PROCÉDÉ DE COMMANDE	FULL AUTOMATIQUE	RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES	70 L
LES MOTEURS	4 MOTEURS	PRESSIION HYDRAULIQUE	65 Bar
PUISSANCE TOTALE	4 Kw	POIDS TOTAL	680 Kg
NOMBRE DE VIBRATION	DOUBLE VIBRO MOTEUR	DIMENSIONS EXTÉRIEURES	165x135x110 cm
VIBRATION PUISSANCE	2 x 475 Kg	CABLE ELECTRIQUE (SOCKET)	50 m
VIBRATION TEMPS DE CYCLE	20 SECONDE	PERSONNELS (FABRICATION)	4 PERSONNES
TYPE DE COMPRESSION	TORSION (ressort compression)	ZONE DE PRODUCTION (RECOMMANDÉ)	675 m ² (15 x 45)
PRODUITS FABRIQUÉS	18-20 cm HAUTEUR	AGRÉGAT (RECOMMANDÉ)	5 mm



NOTE : PRODUCTION SUR LE TERRAIN,
MACHINES MANUELLES: PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE 5cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENT.

MACHINE AUTOMATIQUE: PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE DE 20cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENTS. AU MINIMUM 12X40 MÈTRES DE BÉTON EST RECOMMANDÉES POUR LES MACHINES MANUELLES



PRODUCTION PAR CYCLE



(6 PIÈCES)

BRIQUE - A 10
10 x 40 x h:20



(2 PIÈCES)

BRIQUE - A 30
30 x 40 x h:20



(5 PIÈCES)

BRIQUE - A 12
12 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

HOURLDIS - A 20
20 x 40 x h:20



(5 PIÈCES)

BRIQUE - A 15
15 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

ISOLANT - A 20
20 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

BRIQUE - A 20
20 x 40 x h:20



(1 PIÈCES)

PIERRE EN RELIEF - A 20
20 x 40 x h:20



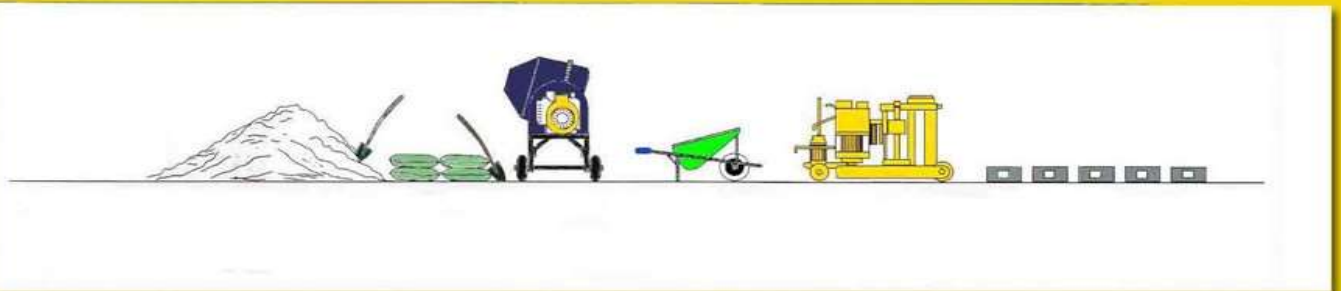
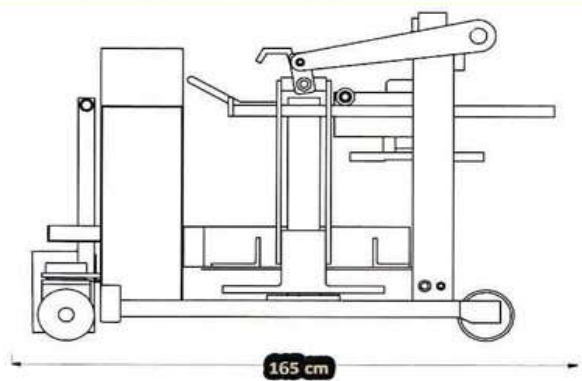
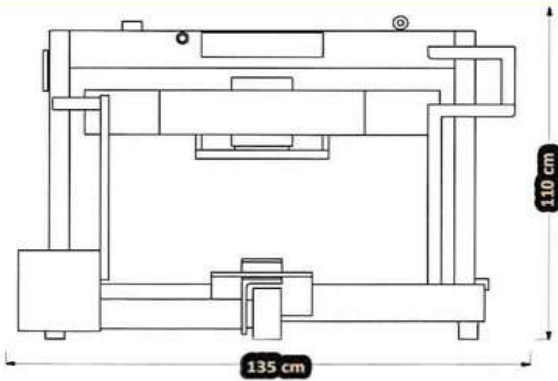
(3 PIÈCES)

BRIQUE - A 25
25 x 40 x h:20



(2 PIÈCES)

BORDURE - A 50
12 x 50 x h:20



(02) – BETONNIERE: MELANGEUR DE BETON



UNE BETONNIERE EST UNE MACHINE SERVANT A MALAXER LES DIFFERENTS CONSTITUANTS DU MORTIER OU DU BETON. CAPACITÉ DE MÉLANGE 380 – 400 L. ENGRENAGE D'ENTRAÎNEMENT RECHARGEABLE. TAMBOUR DE BASE RENFORCÉE AVEC DES POUTRES, IL EST PROTÉGÉ PAR L'ISOLEMENT ÉLECTRIQUE. MÉLANGE HOMOGÈNE AVEC LES BRAS INTÉRIEURS, OBTENIR UN MORTIER/BETON DE QUALITÉ. LES PARTIES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE DU TAMBOUR PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT. LES ROUEMENTS DE TAMBOUR DE LA BÉTONNIÈRE SONT FAITS DE ROUEMENTS DE HAUTE QUALITÉ. DÉCHARGEMENT FACILE POSSIBLE AVEC TAMBOUR CONIQUE. PAS BESOIN D'ENTRETIEN QUOTIDIEN DU MÉLANGEUR.

(03) – BROUETTE DE MORTIER

C'EST L'EQUIPEMENT QUI AMENE DU BETON PRET DE LA BETONNIÈRE VERS LA MACHINE.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

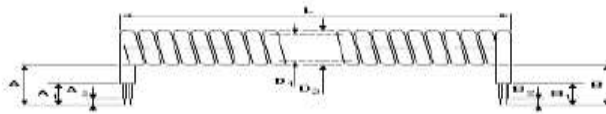
- ÉPAISSEUR DE LA POIGNÉE 32 /1,50 MM
- ÉPAISSEUR DE BOÎTIER DE 0,80 MM
- SYSTÈME TORSADÉE BORD COFFRE-FORT PRIVÉ
- 85 LITRES. VOLUME
- ROUE DUPLEX
- SEAU / ST ACIER 52-A1
- SYSTÈME DEMONTABLE



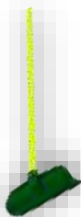
(04) – CÂBLE ÉLECTRIQUE A TRANSMISSION SPIRALE (SOCKET)



L'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE EST TRANSFÉRÉ DU RESEAU ÉLECTRIQUE A LA ZONE DE PRODUCTION VIA LE CABLE DE TRANSMISSION ÉLECTRIQUE EN SPIRALE. LE CABLE ÉLECTRIQUE EST PROTÉGÉ EN SPIRALE. CETTE PROTECTION PERMET A L'UTILISATEUR DE LA MACHINE DE TIRER ET DE FAIRE DÉPLACER LE CABLE PARTOUT SUR L'ESPACE DE PRODUCTION SANS LE MOINDRE RISQUE. IL EST RÉSISTANT AUX CONTRAINTES MÉCANIQUES. LE CABLE SPIRAL A UNE CARACTÉRISTIQUE TRÈS IMPORTANTE. CETTE CARACTÉRISTIQUE EST QU'ELLE EST DÉMONTABLE ET REMONTABLE. CELA EMPÊCHE LA FUSION OU LE PLIAGE DU CABLE, QUI DES FOIS PREND TROP DU TEMPS POUR ÊTRE DÉPLIER.



(05) ÉPANDAGE PELLE MORTIER



EST UN ÉQUIPEMENT POUR LE REMPLISSAGE DU MOULE. CETTE CONCEPTION PARTICULIÈRE LE REND FACILE À MANIPULER ET DÉPLACER. LE SYSTÈME DE RÉTENTION EST CONÇU DE MANIÈRE APPROPRIÉE. LE MÉTAL UTILISÉ DANS LES D'EXTRÉMITÉS FAIT D'UN ANGLE DE 90 DEGRÉS, PERMET LA MISE EN PLACE DU MORTIER DANS LA MOULE EN UN TEMPS COURT. LA PELLE EST UN MATÉRIEL TRÈS LÉGER ET RÉSISTANT À L'USURE.



(06) – BRIQUE ET DIVERS TYPES DE MOULE (ST 52)

MOULE EN ACIER STRUCTUREL: ELLE EST FAITE DE MOULE EN ACIER SPÉCIAL. IL EST PRÊT À L'EMPLOI SELON LES CRITÈRES DEMANDÉS APRÈS LE DURCISSEMENT À INDUCTION. LA CONCEPTION RÉSISTANTE EN UTILISANT LES PLAQUES D'USURE OU LA STRUCTURE EN ACIER EST DÉSIRÉE DE CE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'IMPRESSIION POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTIR DES PLAQUES SPÉCIALES, UNE FOIS TRAITÉE, SERA PRÊTES À UTILISER AVEC TREMPÉAGE PAR INDUCTION.

(07) –UNITÉ ÉLECTRIQUE/ AUTOMATION



PANNEAU ÉLECTRIQUE DE LA MACHINE: TOUTES LES PARTIES DU PANNEAU DE L'ÉNERGIE EST RECUEILLIE DANS UN SEUL ENDROIT. SELON LE MODE OPÉRATOIRE. IL EST PROTÉGÉ PAR LE BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE NOUS UTILISONS LES MARQUES BOSCH ET SIEMENS. LES ÉQUIPEMENTS SONT PROTÉGÉS INDÉPENDENMENT ET SONT INSTALLÉS POUR ASSURER LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME. TOUTES NOS ÉQUIPEMENTS SONT DE LA MARQUE SCHNEIDER



MODÈLES DE MOULES DE BRIQUE



CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE V-041** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **21 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÈS L'ETUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAIT UNE MAQUETTE GRATUITE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNÉ PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUÉ AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'À LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE À FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 À LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES À L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) À L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAULT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE À L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. À L'EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.



PHOTOS-GALLERIES



USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

NOS CONTACTS

TURQUIE 	
responsable:	Gökhan Özdemir
contact 1:	+90 (549) 325 66 67
contact 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

RUSSİE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

FRANCE 	
responsable:	Mohamed Thiam
contact 1:	+90 (549) 325 66 60
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

LIBYE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+218 (911) 620 035
contact 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÉORGİE 	
responsable:	Lasha Gabaidze
contact 1:	+995 (571) 912 626
contact 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com

ARABİE SAOUDİTE 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

AZERBAİDJAN 	
responsable:	Anar Nazarov
contact 1:	+994 (702) 002 677
contact 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAİNE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

OMAN 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

ALGERİE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+90 (541) 868 54 59
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRIQUE 	
responsable:	Abdoul Wahabou
contact 1:	+90 (549) 325 66 70
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

MAROC 	
responsable:	Soumia Boukebiri
contact 1:	+90 (549) 325 66 69
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com // mohamed@beyazligroup.com

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 / BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 / WEB :www.fr.vessmachine.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document