



BEYAZLI GRUP



PRIX DE LA MACHINE VESS 4.1 SEMI AUTOMATIQUE

15.775 EUROS

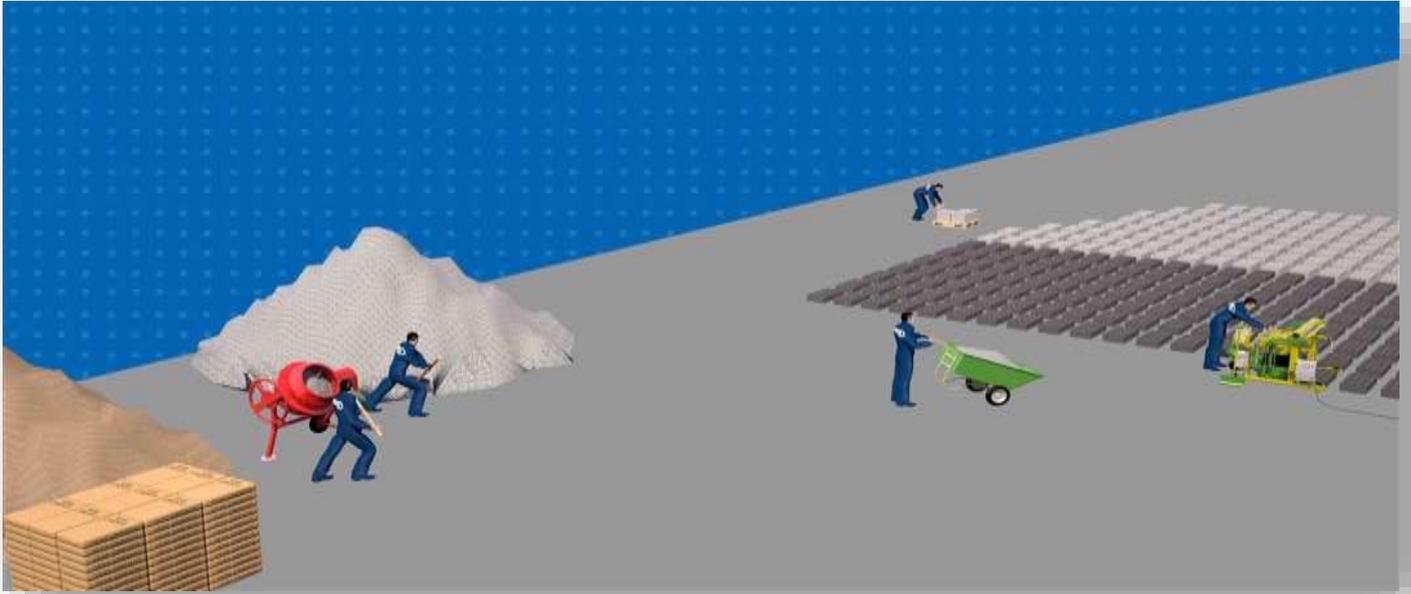
MACHINE PONDEUSE VESS 4.1: 3.250 PARPAINGS EN 8 HEURES

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

SCHÉMA D'INSTALLATION



PRÉSENTATION DE LA MACHINE VESS 4.1 SEMI AUTOMATIQUE

MACHINE VESS 4.1 SEMI AUTOMATIQUE – FAIT LA PRESSE SUR LE PLANCHERS EN BÉTON, PAS BESOIN DE PALETTE POUR CETTE MACHINE. ELLE FAIT LA PRESSE EN AVANÇANT D'OU SON NOM PONDEUSE. LE BETON EST TRANSPORTÉ PAR UNE BROUETTE VERS LA **MACHINE SEMI AUTOMATIQUE**. PUIS GRACE AUX MODELES DE MOULES QUE VOUS METTRE DANS LA MACHINE, LA MACHINE PONDEUSE PONDERA SOIT DU BRIQUE-PARPAING OU DU HOURDIS. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION.

COMME L’AFFICHE L’IMAGE CI-DESSOUS “DANS LE SCHÉMA D’INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS” EST UN EXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D’AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D’EN REDUIRES SELON SON CHOIX. [Veillez visiter notre site et demander votre offre](#)

AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE MACHINES VESS4.1. NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **1.500 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET **LES 1/2 DU SURFACE** DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE.

MOYEN DE TRANSPORT DE LA MACHINE VESS 4.1 SEMI AUTOMATIQUE

1 CONTENEUR DE 20 HQ

DESCRIPTION DE LA MACHINE SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

(01) – MACHINE DE BRIQUE VESS 4.1 SEMI AUTOMATIQUE (PONDEUSE)



CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

► FORTE CAPACITÉ DE PRODUCTION, MOINS DE MAIN D'OEUVRE. ► TOUTES SORTES DE PIÈCES DE RE-CHANGE DISPONIBLE ► FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ► INSTALLATION FACILE ET TRANSPORTABLE ► LA PLACE DE PRODUCTION ET LA MEME POUR LE STOCKAGE ► POMPE À MOTEUR SILENCIEUX ► CÂBLE ÉLECTRIQUE RÉSISTANT AU FEU ► CHANGEMENT DE MOULE FACILE ET RAPIDE ► NÉCESSITE PAS D'ASSISTANCE TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION. ► ELLE PRODUIT DES PIERRES LISSES DE SURFACE AVEC DES GRANULATS FINS ► MUNIS DES EQUIPEMENTS OPTIONELS POUVANT FOURNIR D AUTRE MODELES DE PRODUCTION ► UTILISATION POSSIBLE AVEC DES PALETES) ► CONVERTISABLE EN UN SYSTÈME AUTOMATIQUE



MODE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

▶ DEPLACEMENT AUTOMATIQUE	▶ VIBRATION CAPTEUR AUTOMATIQUE
▶ STABILISATION DU HAUTEUR DU PRODUIT	▶ ALERTE LORS D'UN MOUVEMENT
▶ MOUVEMENT DU MOULE MÂLE AVEC STAR-STOP	▶ SYSTÈME PRODUCTION REGLABLE
▶ ROTATION, CONTROLER PAR OPERATEUR	▶ INSTALLATION MANUELLE DU MORTIER
▶ BOITIE DE RECUPERATION DE DECHETS	▶ INDICATEUR DE NIVEAU D'HUILE
▶ ROUES VIE D'USURE	▶ BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE
▶ SYSTÈME HYDRAULIQUE, FILTRE À AIR RECYCLABLE	▶ NETTOYAGE DU CHAMP DE PRODUCTION

ÉQUIPEMENTS AJOUTABLES

MOULE DE PIERRE DE FAÇADE (UN BLOC PAR CYCLE)

ROBOT DE CUBAGE MANUEL // SUPPORT DE FIXATION AU SOL (PEUT RETOURNER AU SYSTÈME PALETTES)

MOULE DE BRIQUE ISOLANTS // GÉNÉRATEUR // COMPRESSEUR // TRANSPALETTE

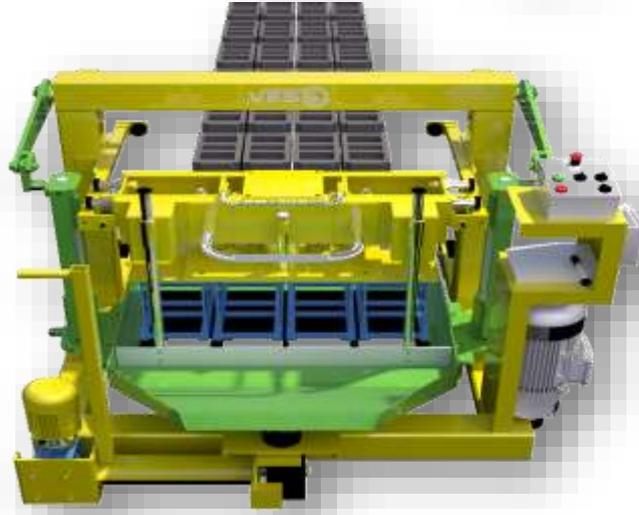
COUVERCLES (POUR PROTÉGER LA MACHINE CONTRE LES INFLUENCES EXTÉRIEURES)

220V OU 380V MOTEURS DISPONIBLES

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERI 9.Km. AKOLUK BELEDIYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
 USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

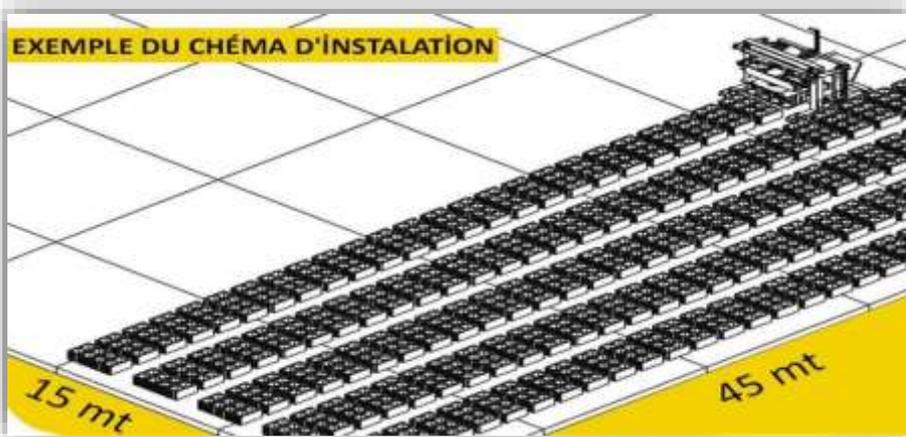


Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document



DÉTAILS TECHNIQUES DE LA MACHINE

PROCÉDÉ DE COMMANDE	SEMI AUTOMATIQUE	RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES	70 L
LES MOTEURS	4 MOTEURS	PRESSIION HYDRAULIQUE	65 Bar
PUISSANCE TOTALE	4 Kw	POIDS TOTAL	680 Kg
NOMBRE DE VIBRATION	DOUBLE VIBRO MOTEUR	DIMENSIONS EXTÉRIEURES	165x135x110 cm
VIBRATION PUISSANCE	2 x 475 Kg	CABLE ELECTRIQUE (SOCKET)	50 m
VIBRATION TEMPS DE CYCLE	20 SECONDE	PERSONNELS (FABRICATION)	4 PERSONNES
TYPE DE COMPRESSION	TORSION (ressort compression)	ZONE DE PRODUCTION (RECOMMANDÉ)	675 m ² (15 x 45)
PRODUITS FABRIQUÉS	18-20 cm HAUTEUR	AGRÉGAT (RECOMMANDÉ)	5 mm



NOTE : PRODUCTION SUR LE TERRAIN,
MACHINES MANUELLES: PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE 5cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENT.

MACHINE AUTOMATIQUE: PONDENT EN AVANÇANT ET LAISSE UNE INTERVALLE DE 20cm POUR RE-PONDRE ET 35cm ENTRE LES ALIGNEMENTS. AU MINIMUM 12X40 MÈTRES DE BÉTON EST RECOMMANDÉES POUR LES MACHINES MANUELLES

PRODUCTION PAR CYCLE



(6 PIÈCES)

BRÏQUE - A 10
10 x 40 x h:20



(2 PIÈCES)

BRÏQUE - A 30
30 x 40 x h:20



(5 PIÈCES)

BRÏQUE - A 12
12 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

HOURLDÏS - A 20
20 x 40 x h:20



(5 PIÈCES)

BRÏQUE - A 15
15 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

ÏSOLANT - A 20
20 x 40 x h:20



(4 PIÈCES)

BRÏQUE - A 20
20 x 40 x h:20



(1 PIÈCES)

PIÈRE EN RELÏEF - A 20
20 x 40 x h:20



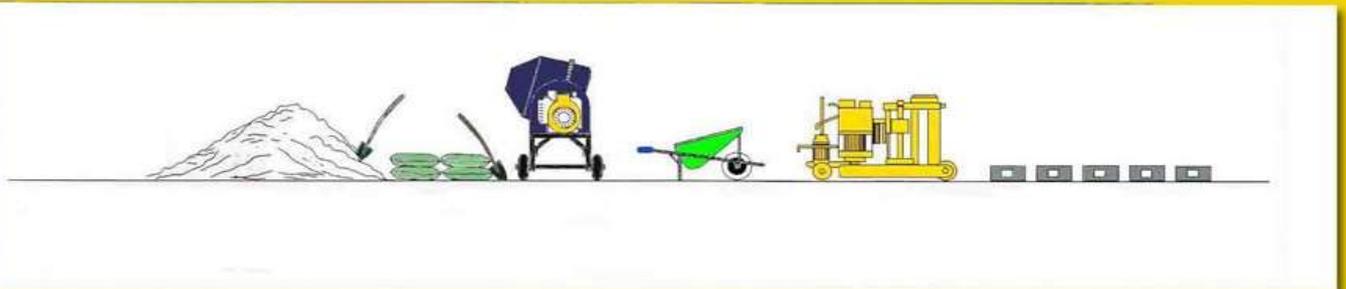
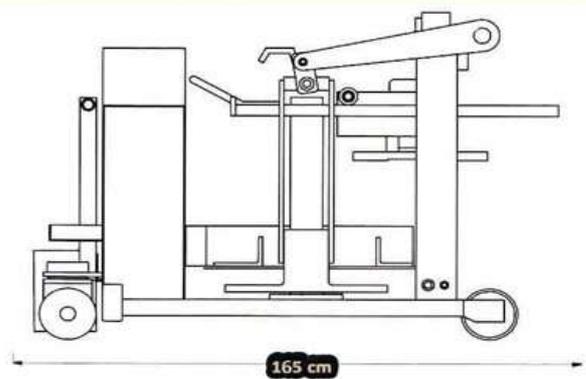
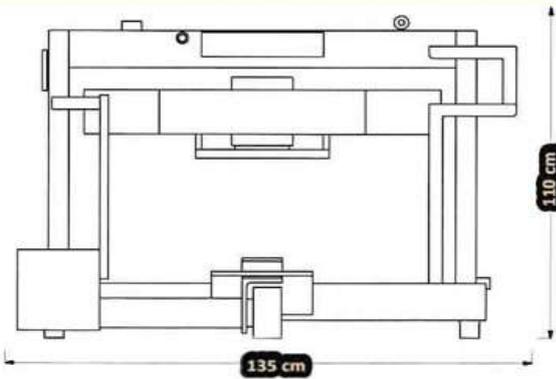
(3 PIÈCES)

BRÏQUE - A 25
25 x 40 x h:20



(2 PIÈCES)

BORDURE - A 50
12 x 50 x h:20



(02) – BETONNIERE: MELANGEUR DE BETON



UNE BETONNIERE EST UNE MACHINE SERVANT A MALAXER LES DIFFERENTS CONSTITUANTS DU MORTIER OU DU BETON. CAPACITÉ DE MÉLANGE 380 – 400 L. ENGRENAGE D'ENTRAÎNEMENT RECHARGEABLE. TAMBOUR DE BASE RENFORCÉE AVEC DES POUTRES, IL EST PROTÉGÉ PAR L'ISOLEMENT ÉLECTRIQUE. MÉLANGE HOMOGÈNE AVEC LES BRAS INTÉRIEURS, OBTENIR UN MORTIER/BETON DE QUALITÉ. LES PARTIES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE DU TAMBOUR PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT. LES ROULEMENTS DE TAMBOUR DE LA BÉTONNIÈRE SONT FAITS DE ROULEMENTS DE HAUTE QUALITÉ. DÉCHARGEMENT FACILE POSSIBLE AVEC TAMBOUR CONIQUE. PAS BESOIN D'ENTRETIEN QUOTIDIEN DU MÉLANGEUR.

(03) – BROUETTE DE MORTIER

C'EST L'ÉQUIPEMENT QUI AMÈNE DU BETON PRÊT DE LA BETONNIÈRE VERS LA MACHINE.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

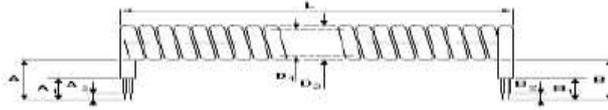
- ÉPAISSEUR DE LA POIGNÉE 32 /1,50 MM
- ÉPAISSEUR DE BOÎTIER DE 0,80 MM
- SYSTÈME TORSADÉE BORD COFFRE-FORT PRIVÉ
- 85 LITRES. VOLUME
- ROUE DUPLEX
- SEAU / ST ACIER 52-A1
- SYSTÈME DEMONTABLE



(04) – CÂBLE ÉLECTRIQUE A TRANSMISSION SPIRALE (SOCKET)



L'ÉNERGIE ELECTRIQUE EST TRANSFERÉ DU RESEAU ELECTRIQUE A LA ZONE DE PRODUCTION VIA LE CABLE DE TRANSMISSION ELECTRIQUE EN SPIRALE. LE CABLE ELECTRIQUE EST PROTEGE EN SPIRALE. CETTE PROTECTION PERMET A L'UTILISATEUR DE LA MACHINE DE TIRER ET DE FAIRE DEPLACER LE CABLE PARTOUT SUR L'ESPACE DE PRODUCTION SANS LE MOINDRE RISQUE. IL EST RÉSISTANT AUX CONTRAINTES MÉCANIQUES. LE CABLE SPIRAL A UNE CARACTERISTIQUE TRES IMPORTANTE. CETTE CARACTERISTIQUE EST QU'ELLE EST DEMONTABLE ET REMONTABLE. CELA EMPECHE LA FUSION OU LE PLIAGE DU CABLE, QUI DES FOIS PREND TROP DU TEMP POUR ETRE DEPLIER.



(05) ÉPANDAGE PELLE MORTIER



EST UN ÉQUIPEMENT POUR LE REMPLISSAGE DU MOULE. CETTE CONCEPTION PARTICULIÈRE LE REND FACILE À MANIPULER ET DÉPLACER. LE SYSTÈME DE RÉTENTION EST CONÇU DE MANIÈRE APPROPRIÉE. LE MÉTAL UTILISÉ DANS LES D'EXTRÉMITÉS FAIT D'UN ANGLE DE 90 DEGRÉS, PERMET LA MISE EN PLACE DU MORTIER DANS LA MOULE EN UN TEMPS COURT. LA PELLE EST UN MATÉRIEL TRES LÉGER ET RÉSISTANT À L'USURE.



(06) – BRIQUE ET DIVERS TYPES DE MOULE (ST 52)

MOULE EN ACIER STRUCTUREL: ELLE EST FAÏTE DE MOULE EN ACIER SPÉCIAL. IL EST PRÊT À L'EMPLOIS CELON LES CRITERES DEMANDER APRES LE DURCISSEMENT À INDUCTION. LA CONCEPTION RÉSISTANTE EN UTILISANT LES PLAQUE D'USURE D OU LA STRUCTURE EN ACIER EST DÉSIRÉE DE CE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'IMPRESSON POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTİR DES PLAQUES SPÉCIALES, UNE FOIS TRAITÉE, SERA PRÊTES À UTILISER AVEC TREMPÉAGE PAR INDUCTION.

(07) –UNITÉ ÉLECTRIQUE/ AUTOMATION



PANNEAU ÉLECTRIQUE DE LA MACHINE: TOUTES LES PARTIES DU PANNEAU DE L'ÉNERGIE EST RECUEILLIE DANS UN SEUL ENDROIT. SELON LE MODE OPÉRATOIRE. IL EST PROTÉGÉ PAR LE BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE NOUS UTILISONS LES MARQUES BOSCH ET SIEMENS. LES EQUIPEMENTS SONT PROTEGÉS INDEPENDENMENT ET SONT INSTALLES POUR ASSURER LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTEME. TOUTES NOS EQUIPEMENTS SONT DE LA MARQUE SCHNEIDER



MODÈLES DE MOULES DE BRIQUE



CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE V-040** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **21 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÉS L'ETUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAIT UNE MAQUETTE GRATUÏTE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNE PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUE AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'A LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE A FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 A LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES A L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) A L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAULT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE A L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. A EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.



PHOTOS-GALLERIES



USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERE 9.Km. AKOLUK BELEDIYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 /BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 /WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

NOS CONTACTS

TURQUIE 	
responsable:	Gökhan Özdemir
contact 1:	+90 (549) 325 66 67
contact 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

RUSSIE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

FRANCE 	
responsable:	Mohamed Thiam
contact 1:	+90 (549) 325 66 60
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

LIBYE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+218 (911) 620 035
contact 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÉORGIE 	
responsable:	Lasha Gabaidze
contact 1:	+995 (571) 912 626
contact 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com

ARABIE SAOUDITE 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

AZERBAÏDJAN 	
responsable:	Anar Nazarov
contact 1:	+994 (702) 002 677
contact 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAÏNE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

OMAN 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

ALGERIE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+90 (541) 868 54 59
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRIQUE 	
responsable:	Abdoul Wahabou
contact 1:	+90 (549) 325 66 70
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

MAROC 	
responsable:	Soumia Boukebir
contact 1:	+90 (549) 325 66 69
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com // mohamed@beyazligroup.com

USINE: TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
USINE:+90 462 357 30 62 / BUREAU :+90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 60 / WEB :www.fr.vessmachine.com /Mail: mohamed@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document