



BEYAZLI GRUP



“მომავალში დარწმუნებით მივდივართ...”



**BESS - MAKINA VE KALIP SANAYII**  
მანქანა ავტოსადგილი - ზოლის და ფაფის დამამუშავებელი წარმოება



**BEY-SAN ORMAN ÜRÜNLERI**  
ხის ყვრი ბაგინის და პროდუქტის ბაგინის წარმოება



**ESENAZ MADENCİLİK**  
გუბა მუხრანის ხაჩნის დამამუშავებელი & მარცვლები



**BETAŞ ENERJİ SEKTÖRÜ**  
ქარბენის სექტორის პროდუქტის დამამუშავებელი & მარცვლები



**BEY-SAN İSTİF MAKİNELERİ**  
საავტო და ავტო სასაწყობო წარმოება



**VESS - MAKINA VE KALIP SANAYII**  
ზეგონის ქარბენი და ავტოსადგილი ფლა-ბლოის დამამუშავებელი წარმოება



**BETAŞ BLOK BİMS**  
თბილისში მდებარე სამშენებლო წარმოება



**BEY-SAN KİMYA VE BOYA SANAYII**  
ბუნებრივი - ბუნის იმპალი და ინდუსტრიული ყვრი



**BEY-SAN LOJİSTİK ÜRÜNLER-OTOMASYON**  
ქარბენის ავტოსადგილის ნაწილის დამამუშავებელი & მარცვლები

**ქარბენის ფასი**

**202.260 ევრო**

**VESS ბეტონის ქარბენის წარმოება საათში / 120 მ<sup>3</sup> ბეტონი**

ქარბანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი  
ქარბანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) / ელ-ფოსტა : [lasha@beyazligroup.com](mailto:lasha@beyazligroup.com)

 Please consider the environment before printing this document

## ქარხნის აღწერა

**პროდუქტის აღწერა** : ნედლეული , ცემენტი , წყალი და ბეტონის დანამატის მორევის შემდეგ ბეტონის ამოსაღები სისტემა.სისტემა პირველ ეტაპში დოზირება გააკეთებს. ბუნკერის ქვევით სასწორი ლენტა არჩეული მასალები აწონის და პარალელურად ცემენტი,წყალი და დანამატი თავის ადგილზე შეწონვა გაკეთდება.მეორე ეტაპში დოზირებული მასალები მიქსერის შიგნით გადაცემს და მორევა კეთდება.. ბოლო ეტაპზე გამზადებული ბეტონის ნარევი ბეტონის მიქსერის ქვევით გადაცემი ბუნკერით ბეტონი მიქსერში გადაცემს..ეს პროცესი ბეტონის მიქსერის მოცულობით ან მოთხოვნილი მოცულობით მიქსერში გადაცემის შემდეგ დამთავრდება.

**VESS 120 მ<sup>3</sup> – ბეტონის ქარხანა** : დანადგარი განკუთვნილია სრულად ავტომატიური ოპერაციული სისტემით და 24 საათიანი მუშაობისათვის.“**დანომრილი მაგალითი სამონტაჟო სქემის**” მიხედვით მომზადებული პროდუქტის ჩამონათვალი და ფასები მოცემულია ქვევით. მაგალითი სქემა ანაზრაურების შესრულებული, შექმნილია როგორც სრული დაწესებულებაში.კამპანიის მოწყობილობები თქვენ შეგიძლიათ ამოიღეთ,შეამცირეთ ან გაიზარდეთ.(**გთხოვთ ვებ საიდზე მობრძანდით და ითხოვთ შეთავაზებას.**)

ამ თვისებული ქარხნისთვის ჩვენ გირჩევთ რომ დამონტაჟების და ნედლეულის შენახვის ტერიტორია მინიმუმ უნდა იყოს **2.000 მ<sup>2</sup>**. აუცილებელი არ არის რომ ეს ტერიტორია იყოს გადახურული. ბეტონის იატაკი უნდა იყოს მინიმუმ **1/5** საერთო ტერიტორიაზე.

**VESS 120 მ<sup>3</sup> / საათ -ბეტონის ქარხანა - გადაზიდვის მოცულობა 1 ცალი FLAT / 5 ცალი 40-იანი HQ კონტეინერი.**



ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი  
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) / ელ-ფოსტა : [lasha@beyazligroup.com](mailto:lasha@beyazligroup.com)

## ქარხნის სამონტაჟო სქემა



## ქარხნის სამონტაჟო სქემის მიხედვით ფასების სია

| ნო.: | დასახელება   | რაოდ. | ფასი (EURO)         | თანხა (EURO)   |
|------|--|-------|---------------------|----------------|
| 01   | ნედლეულის ბუნკერი 5 x 25მ <sup>3</sup> (პნევმატიური სარქველი)            | 1     | 34.300              | 34.300         |
| 02   | 5 x 25მ <sup>3</sup> ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტა ( LOAD CELL) | 1     | 7.760               | 7.760          |
| 03   | ნედლეულის გადასატანი ლენტა ( 22 mt x 100 cm x 10 mm - 4 KAT )            | 1     | 8.275               | 8.275          |
| 04   | ლოდინის ბუნკერი 5მ <sup>3</sup> (პნევმატიური სარქველი)                   | 1     | 2.230               | 2.230          |
| 05   | ცემენტის სილოსი 80 ტონიანი (უბრალო-გადინების მილით)                      | 4     | 11.150              | 44.600         |
| 06   | ცემენტის გადასატანი სპირალური მილი (219 Ø - 10/12 mt )                   | 4     | 4.460               | 17.840         |
| 07   | ცემენტის სასწორის ბუნკერი 1.000 კგ მოცულობით                             | 1     | 2.120               | 2.120          |
| ✓    | დანამატის სასწორის ბუნკერი 100 კგ მოცულობით                              | 1     | 1.035               | 1.035          |
| ✓    | წყლის სასწორის ბუნკერი 1.000 კგ მოცულობით                                | 1     | 1.780               | 1.780          |
| 08   | TWINSHAFT მიქსერი / 2,2 მ <sup>3</sup> მოცულობით                         | 1     | 49.775              | 49.775         |
| 09   | 120 მ <sup>3</sup> ქარხნის ოპერატორის ჯიხური კონტროლისთვის               | 1     | 2.750               | 2.750          |
| 10   | 120 მ <sup>3</sup> ქარხნის მიქსერის დამონტაჟების პლატფორმა               | 1     | 4.750               | 4.750          |
| 11   | 120 მ <sup>3</sup> ქარხნის ელექტრო აგრეგატი-ავტომატიზაცია                | 1     | 12.655              | 12.655         |
| ✓    | 120 მ <sup>3</sup> ქარხნის პროგრამული უზრუნველყოფა                       | 1     | 8.570               | 8.570          |
| 12   | კომპრესორი 1.000 ლიტრი / 8 ბარი  | 1     | 2.750               | 2.750          |
| ✓    | კომპრესორი 1.000 ლიტრი - პნოვმატიური საჰაერო სისტემა                     | 1     | 1.070               | 1.070          |
| ▶    |  |       | <b>ჯამი (EURO):</b> | <b>202.260</b> |

ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი  
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.vessmakina.com / ელ-ფოსტა : lasha@beyazligroup.com

**ქარხნის სამონტაჟო სქემის მიხედვით პროდუქტის აღწერა**

**(01) – ნედლეულის ბუნკერი 5x25 მ<sup>3</sup> (პნევმატიური სარქველი)**



ბეტონის ნარევისთვის საჭირო ქვიშა, ხრეში, ქვის მტვერი და ა.შ. მასალების შენახვის მოწყობილობაა. თითოეული ბუნკერის საფარის ქვევით 4 ცალი გადმოტვირთვის საფარი, ზუსტი წონის გაკეთება შესაძლებელია. ბუნკერის წყალსაცავი დაკომპლექტდება კომბინირებულია ანჯამები და ჭანჭიკებით. საფარები 5 მმ. ლიდონის ფურცელზე 3 ცალი გრებილი ლიდონის ფურცელი და NPL ფროფილით დამაგრებულია. შასი დამზადებულია ISO 9001 ხარისხის და შესაბამისად ყველა DIN ნორმების 150 x 250 x 6 მმ. ფროფილით და სხვადასხვა სისქის ლიდონის ფურცელით გაკეთებულია. გადმოტვირთვის საფარებზე 5 მმ. სისქის ლიდონის ფურცელით და გლუვი ზედაპირებზე 3 მმ. საცვლელი ფირფიტა ხელმისაწვდომია. საფარი 10 მმ. ლიდონის ფურცელით გაკეთებული და ზედაპირზე ვიბრო ძრავი დამონტაჟებულია და შესაბამისად ნაკადია. საფარის გახსნა პნევმატიური სისტემით და პნევმატიური სარქველით კონტროლდება.



**(02) – 5 x 25 მ³ ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტა ( LOAD CELL)**



ნედლეულის ბუნკერში შენახული მასალების შეწონვა და კონვეიერის ლენტაზე მიწოდების სასწორი ლენტაა. ნედლეულის ბუნკერის ქვედა ადგილზე პოზიციონირებულია. აწონვის წყალსაცავი, შასი, კონვეიერის ლენტა და ლილვაკები სასწორის სისტემა, ძრავის რედუქტორით **5 კომპონენტით** გამზადებულია.



**აწონვის წყალსაცავი :** ბუნკერის გადინების სარქველიდან გამოსული ნედლეულის ასაწონისთვის შესაბამისი წყალსაცავია. 5 მმ ლითონის ფურცელით წარმოებულია. წყალსაცავი რეგულირებადი და მოსახსნელად შექმნილია.

**შასი :** ელექტრონული სასწორი ლენტას შასი ISO9001 ხარისხის და ყველა DIN ნორმებით 80x120 x 3 მმ რკინის პროფილი და სხვადასხვა სისქებით ლითონის ფურცელიდან გაკეთებულია. ლილვაკები ადგილმდებარეობა 60 სმ ინტერვალით.



**კონვეიერის ლენტა :** ელექტრონული სასწორი კონვეიერის ლენტა 4 ფენა 10 მმ კორდ მასალიდან წარმოებულია და მეტისმეტად გამძლიერებულია.

**ლილვაკები :** 3''(ø 89 mm). იანი სტანდარტულად წარმოებულია.ლილვაკები ადგილმდებარეობა 60 სმ ინტერვალით.ლილვაკები რეგულირებადი და მოსახსნელად შექმნილია.

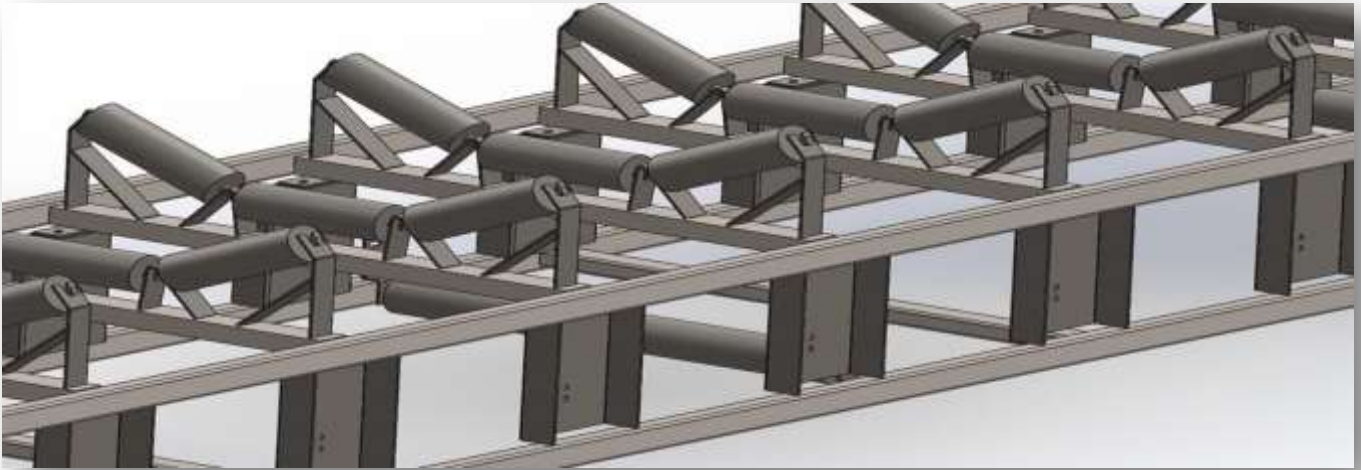
**სასწორის სისტემა :** ელექტრონული სასწორის შეწონვა 6 ცალი 3 ტონიანი LOAD CELL -ით ( ელექტრონული დატვირთვის საკანი ) კეთდება.ზედმეტი 2 ცალი LOAD CELL ლენტას შუაში არის დამატებული და ამის გამო სტაბილური მასალის აწონვას შესაძლებელია.



**ძრავი - რედუქტორი :** ელექტრონული სასწორი კონვეიერის ლენტას ძრავი და რედუქტორით ამოძრავდება. ძრავის სიმძლავრე 18.5 კვ.მომძრაობა რემნით და სკივით გადაცემა რედუქტორზე.



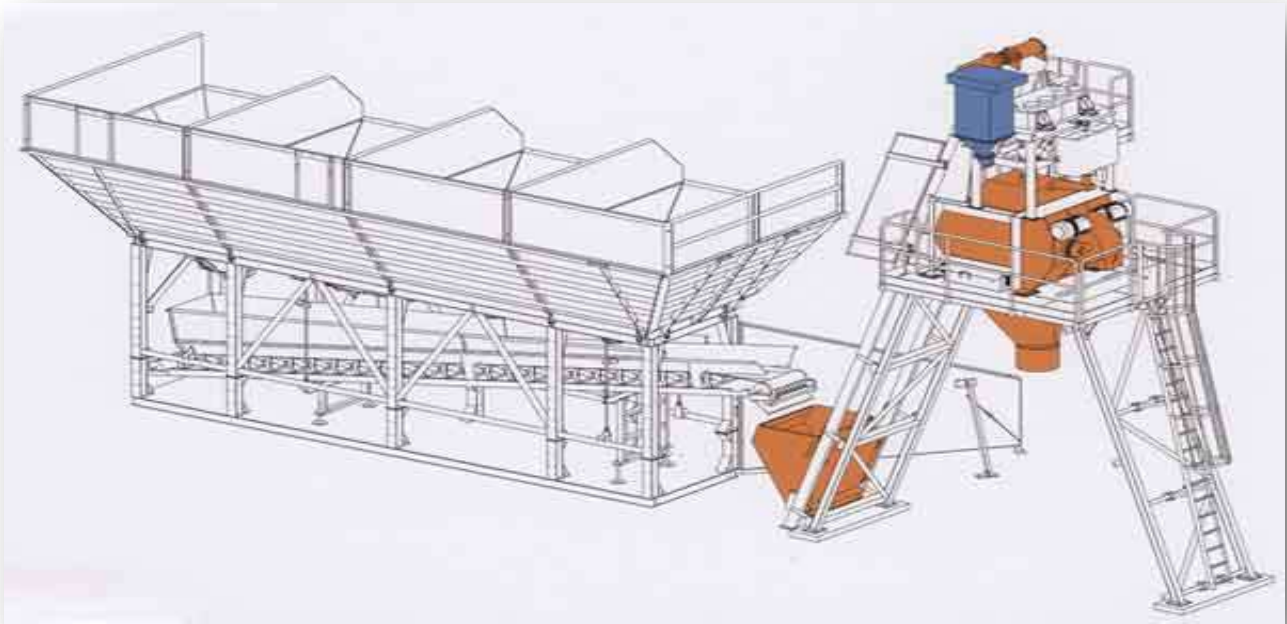
**(03) – ნედლეულის გადასატანი კონვეიერი ლენტა ( 22 mt x ,100 სმ x 10 mm 4 ფენა )**



ელექტრონული სასწორი ლენტით გამოსული აწონილი მასალას გადააქვს მიქსერში. მდებარეობს ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტის ბოლო ადგილზე. 22 მტ. სიგრძე და 100 სმ სიგანე აქვს. კონვეიერის ლენტას შასი ISO9001 ხარისხის და ყველა DIN ნორმებით 80 x 120 x 3 მმ პროფილი და სხვადასხვა სისკეობით ფურცელიდან გაკეთებულია. ლილვაკები ადგილმდებარეობა 75 სმ ინტერვალით. სასწორი კონვეიერის ლენტა 4 ფენა 10 მმ, კორდ მასალიდან წარმოებულია და მეტისმეტად გამძლიერებულია. ლილვაკები 2" (Ø 89 mm). სტანდარტულად წარმოებულია. ძრავის ძალა 22 კვ.

**სიარულის გზა:** ნედლეულის გადასატანი კონვეიერის ერთ მხარეს მიწიდან მიქსერამდე სიარულის კიბე ხელმისაწვდომია. ამ გზით კონვეიერის ლენტის ტექნიკური მართვა უფრო ადვილდება.





სურვილის მიხედვით ნედლეულის გადატანა, ვედრიანი სისმითაც გაკეთდება.

**(04) – ლოდინის ბუნკერი 5 მ<sup>3</sup> (პნევმატიური სარქველი)**



აწონილი მასალის შენახვის და ლოდინის მოწყობილობაა. მიქსერში შერევის დროს ამ ბუნკერში აწონილი მასალა ზად ელოდება. მის გამო დროს დაკარგვის გარეშე მიქსერში აწონილი მასალა ივსება. ლოდინის ბუნკერის შასი 5 მმ ლითონის ფურცელით და NPL 70 კუთხოვანიც წარმოებულია. **დაცლის ძაბრი** 5 მმ ლითონის ფურცელით გაკეთებულია. გლივი ზედაპირებზე 3 მმ. შეცვლადი ლითონის ფურცელები ხელმისაწვდომია. **სარქველები** 5 მმ. ფურცელიდან წარმოებული და ზედ დამონტაჟებული პნოვმატიური სისტემით მუშაობს.



**(05) – 80 ტონიანი ცემენტის სილოსი  
 ( უბრალო -გადინების მილით )**

ცემენტის შენახვის მოწყობილობაა.80 ტონიანი მოცულობა აქვს.კამპანიაში 4 ცალი გამოყენებულია. გვერდით საჭიროების შემთხვევაში მოსიარულე კიბე ხელმისაწვდომიასილოლის გადმოტვირთვის პირში მანუელ მკლავი WAM მარკიანი სარქველი ხელმისაწვდომია. 5/6 მმ ფოლადის კონსტრუქციით გაკეთებულია.



**ადვილი გადაზიდვისთვის ;**

სურვილის მიხედვით დასაშლელად (ჭანჭიკით) შეგვიძლია ვაწარმოთ.

**(06) – სპირალური მილი (Ø 219 - 10/12 mt )**



ნარევისთვის საჭირო ცემენტი სილოსიდან ცემენტის საზომი ბუნკერში გატანის მოწყობილობაა.კამპანიაში 4 ცალი გამოყენებულია.WAM მარკიანი 8'( Ø219 მმ) ძრავის ძალა 9.2 კვ. არის.სილოსის მიერთების წერტილი მოძრავია და ყველა კუთხეს დაბრუნდება.



**(07) – სასწორი ბუნკერი - (ცემენტი 1000 კგ /დანამატი 100 კგ / წყალი 1000 კგ )**



**ცემენტი :** მორევისთვის საჭირო ცემენტი აწონის და მიქსერში გადატანის მოწყობილობაა. **1.000 კგ** აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **3 ცალი 1.000 კგ** იანი LOAD CELL-ით და WAM მარკიანი სარქველი და მიკრო სვიჩი გამოყენებულია

**დანამატი :** ბეტონში დანამატის დამატების შემთხვევაში საჭირო დანამატი აწონის და წყლის გადინების მილზე შეტანის მოწყობილობა

**ბაა.100 კგ** აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **3 ცალი 500 კგ** იანი LOAD CELL-ით. დაცლით ძაბრზე უწნევო ხაზებში დასამუშავებლად დგუშოიანი სარქველი გამოყენებულია.

**წყალი :** მორევისთვის საჭირო წყალი აწონის და მიქსერში გადატანის მოწყობილობაა. **1.000 კგ** აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **3 ცალი 1.000 კგ** იანი LOAD CELL-ით და WAM მარკიანი სარქველი და მიკრო სვიჩი გამოყენებულია. მოწყობილობაში ორ ხაზიდან წყლის ამოღება შესაძლებელია. სიზუსტი აწონისთვის მეორე ხაზი გამოიყენებთ.



**(08) –TWINSHAFT მიქსერი / 2,2 m<sup>3</sup> მოცულობით**



აწონილი ინერტული მასალების ერთგვაროვანი შერევის მოწყობილობა.



**მიქსერის ტიპი** TWINSHAFT

**მოცულობა** 2.2 მ<sup>3</sup> სველი ბეტონი

**ძრავის სიმძლავრე** 37 კვ x 2 ცალი

**გადამყვანი** DIŞSAN

**ცვეთის ფურცელი** შენაცლებადი

**ფურცელის სისკე** 10 მმ

**გაზეთვა** მანუელი

**შიდა ცვეთის ფურცელი** 20 მმ. ST 52-3

**სახელურის სისტემა** შენაცლებადი

**კედლის ცვეთის ფურცელი** ST 52-A1



**(09) – ოპერატორის ჯიხური კონტროლისთვის**

ყველა საკონტროლო პანელები ამ ოპერატორის ჯიხურის შიგნით არის შეგროვებული. გაუთვალისწინებელი შემთხვევაში უფრო ეფექტური ინტერვენციისთვის ქარხნის შუაში დამონტაჟებულია. ყველა ტერიტორიის დასანახად იზოლირებული მინის ფანჯრებით გარშემოხვეულია. მთავარი შასე 3 მმ. და გამძლე ფურცელით წარმოებულია. გარდა ამისა ხმის და სითბოს თბოიზოლაცია გაკეთებულია.



**(10) – მიქსერის დამონტაჟების პლატფორმა**

მოზილავი მიქსერის და ოპერატორის ჯიხურის ზედ დამონტაჟების პლატფორმა. გამზადებული ბეტონის დატვირთვის დროს, მანქანები ადვილად რომ შემოვიდეს ფართო და მაღალი გაკეთებულია. სურვილის მიხედვით ქვაფენილის და ბლოკის საჭრელი დანადგარებისთვის საჭირო ბეტონის გამზადება შესაძლებელია. 180 - იანი მილი და სხვადასხვაგვარი ზომის NPU გამოყენებით დამაგრებულია. ოპერატორისთვის სპეციალური ასასვლელი კიბე ხელმისაწვდომია.



**(11) – ელექტრო აგრეგატი – ავტომატიზაცია – პროგრამული უზრუნველყოფა**

**ელექტრო აგრეგატი:** ენერჯის და მართვის პანელები ერთ ადგილზე შეკრებილია. ქარხნის კონტროლის მოწყობილობაა. ფართო და ფერადი სენსორული ეკრანით წყალობით მომხმარებელი პარამეტრები ადვილად გააკეთებს. ყველა პანელი მაღალი დაცვის კლასი შეიცავს. პანელების შიგნით ვენტილატორი და ტენის შთამთქმელი აპარატი ხელმისაწვდომია. დანადგარი ყველა მოძრაობები PLC ასრულებს. TELEMECANIC და SIEMENS მარკიანი ნაწილები გამოყენებულია. სურვილის მიხედვით ვაიფაით დისტანციური კონტროლი შესაძლებელია. მოდერნიზება - ტექნიკური მომსახურება და მიმდინარე რემონტისთვის დისტანციური კონტროლი შესაძლებელია. შეცდომა და ფუნქციის დარღვევის გამოვლენა შეუძლია. გაუთვალისწინებელი შემთხვევაში გაჩერების ღილაკები არსებობს.



**ავტომატიზაცია – პროგრამული უზრუნველყოფა:**

ქარხნის ავტომატიზაციის სისტემა სრულად ავტომატიური და მართვის პანელზე სენსორული ეკრანით მუშაობს.. მართვა და კონტროლირება SIEMENS PLC-ით კეთდება. მაღალი დონე PLC პროგრამული უზრუნველყოფით და შეცდომის კონტროლის ალგორითმებით მაქსიმუმი მოცულობით მაღალი ხარისხის შეწონვა და დოზირება მიიღებთ. MCC და მართვის პანელი ძმე სამუშაო პირობებისთვის გამძლეობით წარმოებულია და ელექტრიკის დაცვის სისტემა ხელმისაწვდომია. ოპერატორის პანელის ეკრანიდან ყველა პარამეტრების კონტროლი, რეცეპტები და დაკალიბრების პროცედურები გაკეთება. PROSES, წარმოების და შეცდომის ინფორმაცია მიღებადია. განათლებული მიმიკური სქემიდან მანუელი და ავტომატიური მუშაობა შესაძლებელია...

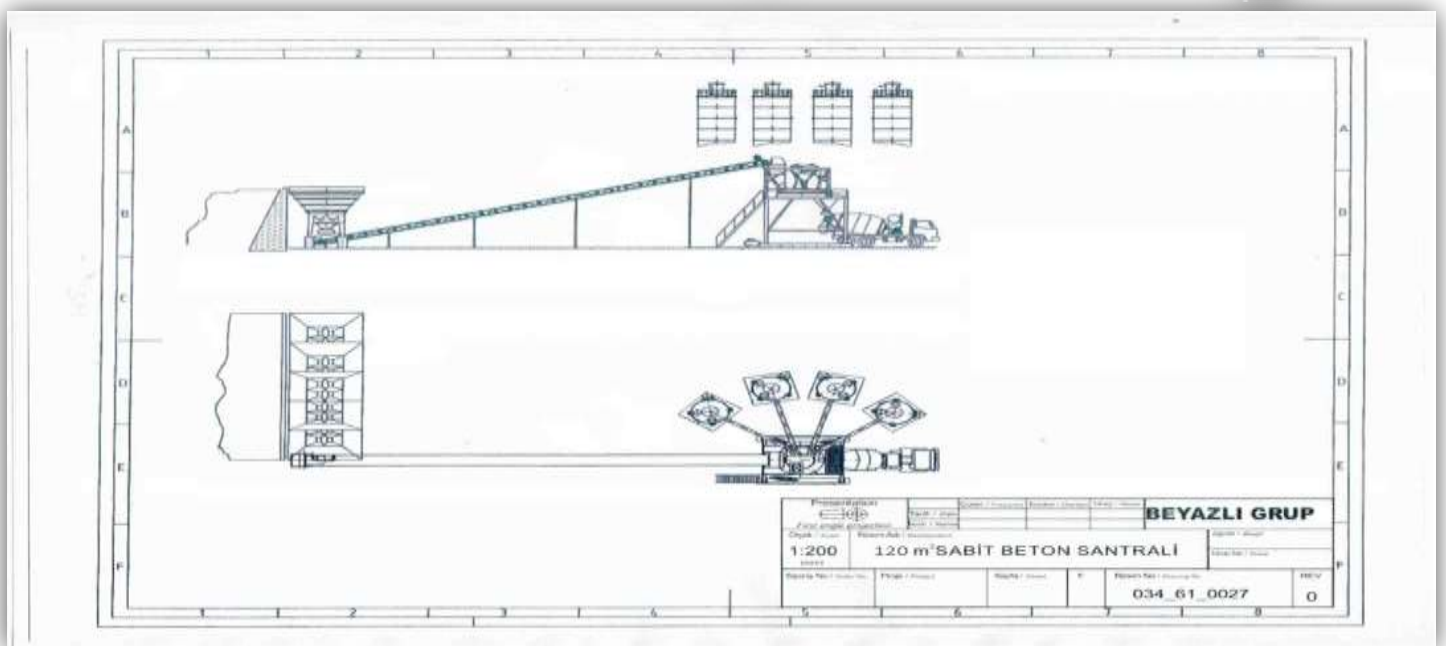


**SCADA კონტროლი (სურვილის მიხედვით) :** კომპიუტერი, პრინტერი და SIEMENS SCADA პროგრამული უზრუნველყოფი პაკეტით, ყველა მართვის და კონტროლის პროცედურები, ყველა რეპორტები, შეცდომის მითითებები კომპიუტერის ეკრანზე ანიმაციის დახმარებით კეთდება. სურვილი რაოდენობის რეცეპტის გაკეთება შესაძლებელია. კლიენტის და მანქანების ნომრების ინფორმაციის რეპორტის აღება შესაძლებელია მინიმუმ 1 წლის მანძილზე.

**(12) – კომპრესორი 1000 ლტ / 8 ბარი**



ქარხნისთვის საჭირო წნევიანი ჰაერის უზრუნველყოფის მოწყობილობაა. 1.000 ლტ / 8 ბარი მოცულობა აქვს. ბუნკერის სარქველების გაღება და დაკეტვაში მის გარდა სასწორის სისტემის სარქველების მოძრაობები გააკეთებს. ქარხნის ცენტრში დამონტაჟებულია და ჰაერის შლანგებით და ჰაერის სისტემით მოძრაობის ძალა მიღებულია.



ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი  
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : [www.vessmakin.com](http://www.vessmakin.com) / ელ-ფოსტა : [lasha@beyazligroup.com](mailto:lasha@beyazligroup.com)

## კომერციული პირობები

- **კოდი :V-035** კამპანიის ფასები ძალაშია 30.06.2019 თარიღამდე. მიწოდების დრო ; მაქსიმუმ 60 სამუშაო დღის განმავლობაში. თქვენს ერთ თანამშრომელს ჩაუტარდება საოპერატორო შესწავლელი კურსები.
- **ინფრასტრუქტურული პროექტი;** ქარხნის დასამონტაჟებელი ტერიტორიის შესწავლა და დაგეგმვა უფასოდ უზრუნველყოფილი იქნება ჩვენი კომპანიის კომიტეტის მიერ.
- **გაშვება და წარმოების ტესტირება;** მონტაჟის პერსონალის ვიზა (საჭირო ქვეყნისთვის) ტრანსპორტირება - განსახლების ხარჯების ფული გადაიხდის მყიდველი.
- **ტრანსპორტირება;** კამპანიის ფასები, EXWORK ქარხანაში მიწოდება. ტრანსპორტირება და ყველა დაზღვევის ხარჯები მყიდველი, გადაზიდვის ხარჯები გამყიდველი გადაიხდის. **დღგ ;** შიდა გაყიდვაში % 18 , წამახალისებელი და ლიზინგში % 1 . საზღვარგარეთ გაყიდვაში დღგ არ მოითხოვება.
- **გადახდები ;** ოფიციალური ხელშეკრულების თანახმად 30% გადახდა ხდება ხელშეკრულების დადების თანავე. 30% გადახდა ხდება დანადგარის ნახევარზე მეტის დამთავრების შემდეგ. ხოლო დანარჩენი 40 % თანხა გადაეცემა საბანკო გადარიცხვით პროდუქციის მიღების თანავე.
- **ხელშეკრულება ;** შიდა გაყიდვაში ვაჭრობის და მრეწველობის სამინისტრო – საზღვარგარეთ გაყიდვაში ექსპორტირების კავშირიდან დამკვიცებულია. საერთაშორისო ნორმების და მოქმედების ძალაშია.
- **საგარანტიო ;** წარმოების შეცდომისათვის ყველა პროდუქციები 2 წლიანი გარანტირებულია. სურვილის მიხედვით % 5 ფასის დამატებით გარანტიის ვადა **2 + 3 = 5** წელი გაგრძელების შესაძლებლობა.
- **მომსახურება და სათადარიგო ნაწილები ;** ჩვენი ქვეყნის ფარგლებში 48 საათის განმავლობაში შეგიკეთებთ, ხოლო საზღვარგარეთ, ნებისმიერ ადგილას 72 საათიდან 120 საათის განმავლობაში. დანადგარის გარანტია და ვალდებულებები შესულია ხელშეკრულებაში.



მოცულობის მიხედვით ქარხნის ფასები



30 მ<sup>3</sup> / საათში მოცულობა

72.814 ევრო

მიწოდების დრო: **40 სამუშაო დღე**



45 მ<sup>3</sup> / საათში მოცულობა

87.698 ევრო

მიწოდების დრო: **40 სამუშაო დღე**



60 მ<sup>3</sup> / საათში მოცულობა

122.795 ევრო

მიწოდების დრო: **50 სამუშაო დღე**



100 მ<sup>3</sup> / საათში მოცულობა

170.370 ევრო

მიწოდების დრო: **50 სამუშაო დღე**




ფოტო გალერია





ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი  
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) / ელ-ფოსტა : [lasha@beyazligroup.com](mailto:lasha@beyazligroup.com)


საკონტაქტო ინფორმაცია

|   |
|---|
| თურქეთი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Gökhan Özdemir</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (549) 325 66 67</b>  |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (543) 868 53 04</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>gokhan@beyazligroup.com</b>  |

|   |
|---|
| რუსეთი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Tolga Kalelioğlu</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (549) 325 66 62</b>  |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>tolga@beyazligroup.com</b>   |

|  |
|--|
| საფრანგეთი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Mohamed Thiam</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (549) 325 66 60</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>   |
| ელ-ფოსტა: <b>mohamed@beyazligroup.com</b>  |

|   |
|---|
| ლიბია  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Mouad Mazour</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+218 (911) 620 035</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (541) 868 54 59</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>mouad@beyazligroup.com</b>   |

|   |
|---|
| საქართველო  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Lasha Gabaidze</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+995 (571) 912 626</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (549) 325 66 64</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>lasha@beyazligroup.com</b>   |


|  |
|--|
| საუდის არაბეთი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Abdurrahim Temur</b>   |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (544) 549 41 99</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>   |
| ელ-ფოსტა: <b>temur@beyazligroup.com</b>  |


|   |
|---|
| აზერბაიჯანი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Anar Nazarov</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+994 (702) 002 677</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (549) 325 66 61</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>gokhan@beyazligroup.com</b>  |

|  |
|--|
| უკრაინა  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Tolga Kalelioğlu</b>   |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (549) 325 66 62</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>   |
| ელ-ფოსტა: <b>tolga@beyazligroup.com</b>  |

|   |
|---|
| ომანი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Abdurrahim Temur</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (544) 549 41 99</b>  |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>temur@beyazligroup.com</b>   |

|  |
|--|
| ალჟირი  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Mouad Mazour</b>   |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (541) 868 54 59</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>   |
| ელ-ფოსტა: <b>mouad@beyazligroup.com</b>  |

|   |
|---|
| აფრიკა  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Abdoul Wahabou</b>  |
| ტელეფონი: <b>+90 (549) 325 66 70</b>  |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>  |
| ელ-ფოსტა: <b>abdoul@beyazligroup.com</b>  |

|  |
|--|
| მაროკო  |
| საკონტაქტო პირი: <b>Soumia Boukebir</b>  |
| ტელეფონი 1: <b>+90 (549) 325 66 69</b>   |
| ტელეფონი 2: <b>+90 (462) 321 07 78</b>   |
| ელ-ფოსტა: <b>soumia@beyazligroup.com</b>   |



[www.beyazligroup.com](http://www.beyazligroup.com) /// [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) /// [lasha@beyazligroup.com](mailto:lasha@beyazligroup.com)