



BEYAZLI GRUP



“მომავალში დარწმუნებით მივდივართ...”



ქარხნის ფასი

72.814 ევრო

VESS ბეტონის ქარხნის წარმოება საათში / 30 მ³ ბეტონი

ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.vessmakina.com / ელ-ფოსტა : lasha@beyazligroup.com

Please consider the environment before printing this document

ქარხნის აღწერა

პროდუქტის აღწერა : ნედლეული , ცემენტი , წყალი და ბეტონის დანამატის მორევის შემდეგ ბეტონის ამოსაღები სისტემა.სისტემა პირველ ეტაპში დოზირება გააკეთებს. ბუნკერის ქვევით სასწორი ლენტა არჩეული მასალები აწონის და პარალელურად ცემენტი,წყალი და დანამატი თავის ადგილზე შეწონვა გაკეთდება.მეორე ეტაპში დოზირებული მასალები მიქსერის შიგნით გადაცემს და მორევა კეთდება.. ბოლო ეტაპზე გამზადებული ბეტონის ნარევი ბეტონის მიქსერის ქვევით გადაცემი ბუნკერით ბეტონი მიქსერში გადაცემს..ეს პროცესი ბეტონის მიქსერის მოცულობით ან მოთხოვნილი მოცულობით მიქსერში გადაცემის შემდეგ დამთავრდება.

VESS 30 მ³ – ბეტონის ქარხანა : დანადგარი განკუთვნილია სრულად ავტომატიური ოპერაციული სისტემით და 24 საათიანი მუშაობისათვის.“**დამონტაჟებული** მაგალითი სამონტაჟო სქემის” მიხედვით მომზადებული პროდუქტის ჩამონათვალი და ფასები მოცემულია ქვევით. მაგალითი სქემა ანაზრატურების შესრულებული, შექმნილია როგორც სრული დაწესებულებაში.კამპანიის მოწყობილობები თქვენ შეგიძლიათ ამოიღეთ,შეამცირეთ ან გაიზარდეთ.(**გთხოვთ ვებ საიდზე მობრძანდით და ითხოვთ შეთავაზებას.**)

ამ თვისებული ქარხნისთვის ჩვენ გირჩევთ რომ დამონტაჟების და ნედლეულის შენახვის ტერიტორია მინიმუმ უნდა იყოს **1.250 მ²**. აუცილებელი არ არის რომ ეს ტერიტორია იყოს გადახურული. ბეტონის იატაკი უნდა იყოს მინიმუმ **1/5** საერთო ტერიტორიაზე.

VESS 30 მ³ / საათ -ბეტონის ქარხანა - გადაზიდვის მოცულობა 1 ცალი FLAT / 2 ცალი 40-იანი HQ კონტეინერი.



ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.vessmakina.com / ელ-ფოსტა : lasha@beyazligroup.com

ქარხნის სამონტაჟო სქემა



ქარხნის სამონტაჟო სქემის მიხედვით ფასების სია

ნო.:	დასახელება	რაოდ.	ფასი (EURO)	თანხა (EURO)
01	ნედლეულის ბუნკერი 3 x 8მ ³ (პნევმატიური სარქველი)	1	9.750	9.750
02	3 x 8მ ³ ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტა (LOAD CELL)	1	4.140	4.140
03	ნედლეულის გადასატანი ლენტა (15 mt x 60 cm x 10 mm - 4 ფენა)	1	5.374	5.374
04	ლოდინის ბუნკერი 1 მ ³ (პნევმატიური სარქველი)	1	935	935
05	ცემენტის სილოსი 50 ტონიანი (უბრალე-გადინების მილით)	1	8.910	8.910
06	ცემენტის გადასატანი სპირალური მილი (219 Ø - 10/12 mt)	1	4.460	4.460
07	ცემენტის სასწორის ბუნკერი 350 კგ მოცულობით	1	1.220	1.220
✓	დანამატის სასწორის ბუნკერი 20 კგ მოცულობით	1	510	510
✓	წყლის სასწორის ბუნკერი 250 კგ მოცულობით	1	980	980
08	PAN მიქსერი (ვერტიკალური გადაცემით) / 0,5 მ ³ მოცულობით	1	17.325	17.325
09	30 მ ³ ქარხნის ოპერატორის ჯიხური კონტროლისთვის	1	1.950	1.950
10	30 მ ³ ქარხნის მიქსერის დამონტაჟების პლატფორმა	1	3.950	3.950
11	30 მ ³ ქარხნის ელექტრო აგრეგატი-ავტომატიზაცია	1	6.260	6.260
✓	30 მ ³ ქარხნის პროგრამული უზრუნველყოფა	1	4.340	4.340
12	კომპრესორი 350 ლიტრი / 8 ბარი	1	1.770	1.770
✓	კომპრესორი 350 ლიტრი - პნევმატიური საჭაერო სისტემა	1	940	940
▶			ჯამი (EURO):	72.814

ქარხნის სამონტაჟო სქემის მიხედვით პროდუქტის აღწერა

(01) – ნედლეულის ბუნკერი 3x8 მ³ (პნევმატიური სარქველი)



ბეტონის ნარევისთვის საჭირო ქვიშა, ხრეში, ქვის მტვერი და ა.შ. მასალების შენახვის მოწყობილობა. თითოეული ბუნკერის საფარის ქვევით 1 ცალი გადმოტვირთვის საფარი, ზუსტი წონის გაკეთება შესაძლებელია. ბუნკერის წყალსაცავი დაკომპლექტდება კომბინირებულია ანჯამები და ჭანჭიკებით. საფარები 4 მმ. ლიდონის ფურცელზე 3 ცალი გრებილი ლიდონის ფურცელი და NPL ფროფილით დამაგრებულია. შასი დამზადებულია ISO 9001 ხარისხის და შესაბამისად ყველა DIN ნორმების 120 x 120 x 6 მმ. ფროფილით და სხვადასხვა სისქის ლიდონის ფურცელით გაკეთებულია. გადმოტვირთვის საფარებზე 5 მმ. სისქის ლიდონის ფურცელით და გლუვი ზედაპირებზე 3 მმ. საცვლელი ფირფიტა ხელმისაწვდომია. საფარი 10 მმ. ლიდონის ფურცელით გაკეთებული და ზედაპირზე ვიბრო ძრავი დამონტაჟებულია და შესაბამისად ნაკადია. საფარის გახსნა პნევმატური სისტემით და პნევმატური სარქველით კონტროლდება.



(02) – 3 x 8 მ³ ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტა (LOAD CELL)



ნედლეულის ბუნკერში შენახული მასალების შეწონვა და კონვეიერის ლენტაზე მიწოდების სასწორი ლენტაა. ნედლეულის ბუნკერის ქვედა ადგილზე პოზიციონირებულია. აწონვის წყალსაცავი, შასი, კონვეიერის ლენტა და ლილვაკები სასწორის სისტემა, ძრავის რედუქტორით **5 კომპონენტით** გამზადებულია.



აწონვის წყალსაცავი : ბუნკერის გადინების სარქველიდან გამოსული ნედლეულის ასაწონისთვის შესაბამისი წყალსაცავია. 5 მმ ლითონის ფურცელით წარმოებულია. წყალსაცავი რეგულირებადი და მოსახსნელად შექმნილია.

შასი : ელექტრონული სასწორი ლენტას შასი ISO9001 ხარისხის და ყველა DIN ნორმებით 40x60 x 3 მმ რკინის პროფილი და სხვადასხვა სისკებით ლითონის ფურცელიდან გაკეთებულია. ლილვაკები ადგილმდებარეობა 60 სმ ინტერვალით.



კონვეიერის ლენტა : ელექტრონული სასწორი კონვეიერის ლენტა 4 ფენა 10 მმ კორდ მასალიდან წარმოებულია და მეტისმეტად გამძლიერებულია.

ლილვაკები : 2''(ø 60 mm). იანი სტანდარტულად წარმოებულია.ლილვაკები ადგილმდებარეობა 60 სმ ინტერვალით.ლილვაკები რეგულირებადი და მოსახსნელად შექმნილია.

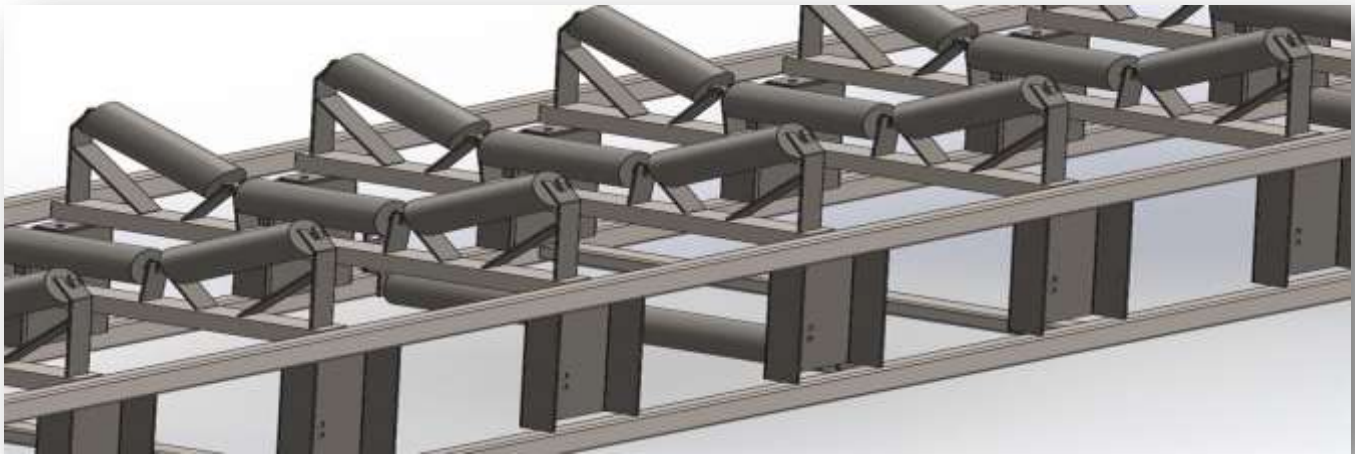
სასწორის სისტემა : ელექტრონული სასწორის შეწონვა 6 ცალი 1 ტონიანი LOAD CELL -ით (ელექტრონული დატვირთვის საკანი) კეთდება.ზედმეტი 2 ცალი LOAD CELL ლენტას შუაში არის დამატებული და ამის გამო სტაბილური მასალის აწონვას შესაძლებელია.



ძრავი - რედუქტორი : ელექტრონული სასწორი კონვეიერის ლენტას ძრავი და რედუქტორით ამოძრავდება. ძრავის სიმძლავრე 5,5 კვ.მოძრაობა რემნით და სკივით გადაცემა რედუქტორზე.



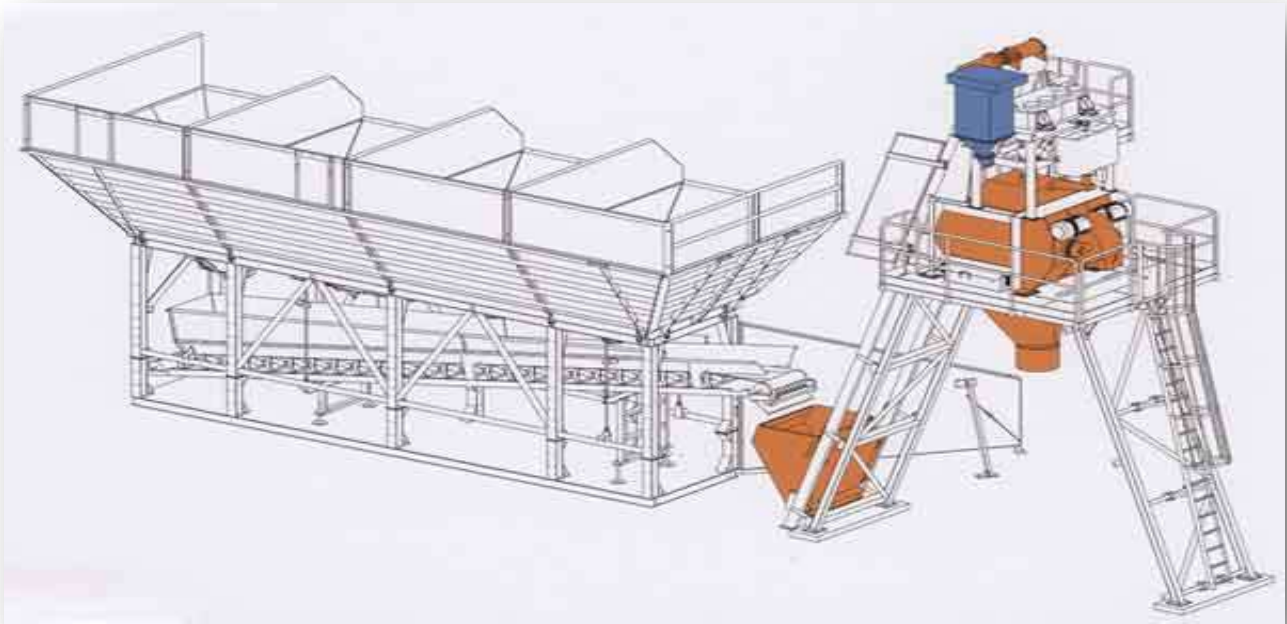
(03) – ნედლეულის გადასატანი კონვეიერი ლენტა (15 mt x 60 სმ x 10 mm 4 ფენა)



ელექტრონული სასწორი ლენტით გამოსული აწონილი მასალას გადააქვს მიქსერში. მდებარეობს ნედლეულის ბუნკერის ქვედა სასწორი ლენტის ბოლო ადგილზე. 15 მტ. სიგრძე და 60 სმ სიგანე აქვს. კონვეიერის ლენტას შასი ISO9001 ხარისხის და ყველა DIN ნორმებით 40 x 60 x 3 მმ პროფილი და სხდადადხვა სისკებით ფურცელიდან გაკეთებულია. ლილვაკები ადგილმდებარეობა 75 სმ ინტერვალით. სასწორი კონვეიერის ლენტა 4 ფენა 10 მმ, კორდ მასალიდან წარმოებულია და მეტისმეტად გამძლიერებულია. ლილვაკები 2" (Ø 60 mm). სტანდარტულად წარმოებულია. ძრავის ძალა 7,5 კვ.

სიარულის გზა: ნედლეულის გადასატანი კონვეიერის ერთ მხარეს მიწიდან მიქსერამდე სიარულის კიბე ხელმისაწვდომია. ამ გზით კონვეიერის ლენტის ტექნიკური მართვა უფრო ადვილდება.





სურვილის მიხედვით ნედლეულის გადატანა, ვედრიანი სისმითაც გაკეთდება.

(04) – ლოდინის ბუნკერი 1 მ³ (პნევმატიური სარქველი)



აწონილი მასალის შენახვის და ლოდინის მოწყობილობაა. მიქსერში შერევის დროს ამ ბუნკერში აწონილი მასალა ზად ელოდება. მის გამო დროს დაკარგვის გარეშე მიქსერში აწონილი მასალა ივსება. ლოდინის ბუნკერის შასი 5 მმ ლითონის ფურცელით და NPL 70 კუთხოვანიც წარმოებულია. **დაცლის ძაბრი** 5 მმ ლითონის ფურცელით გაკეთებულია. გლივი ზედაპირებზე 3 მმ. შეცვლადი ლითონის ფურცელები ხელმისაწვდომია. **სარქველები** 5 მმ. ფურცელიდან წარმოებული და ზედ დამონტაჟებული პნოვმატიური სისტემით მუშაობს.

**(05) – 50 ტონიანი ცემენტის სილოსი
 (უბრალო -გადინების მილით)**

ცემენტის შენახვის მოწყობილობაა.50 ტონიანი მოცულობა აქვს.კამპანიაში 1 ცალი გამოყენებულია. გვერდით საჭიროების შემთხვევაში მოსიარულე კიბე ხელმისაწვდომიასილოლის გადმოტვირთვის პირში მანუელ მკლავი WAM მარკიანი სარქველი ხელმისაწვდომია. 5/6 მმ ფოლადის კონსტრუქციით გაკეთებულია.



ადვილი გადაზიდვისთვის ;

სურვილის მიხედვით დასაშლელად (ჭანჭიკით) შეგვიძლია ვაწარმოთ.

(06) – სპირალური მილი (Ø 219 - 10/12 mt)



ნარევისთვის საჭირო ცემენტი სილოსიდან ცემენტის საზომი ბუნკერში გატანის მოწყობილობაა.კამპანიაში 1 ცალი გამოყენებულია.WAM მარკიანი 8'(Ø219 მმ) ძრავის ძალა 9.2 კვ. არის.სილოსის მიერთების წერტილი მოძრავია და ყველა კუთხეს დაბრუნდება.



(07) – სასწორი ბუნკერი - (ცემენტი 350 კგ /დანამატი 20 კგ / წყალი 250 კგ)



ცემენტი : მორევისთვის საჭირო ცემენტი აწონის და მიქსერში გადატანის მოწყობილობაა.**350 კგ** აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **3 ცალი 500 კგ** იანი LOAD CELL-ით და WAM მარკიანი სარქველი და მიკრო სვიჩი გამოყენებულია

დანამატი : ბეტონში დანამატის დამატების შემთხვევაში საჭირო დანამატი აწონის და წყლის გადინების მილზე შეტანის მოწყობილობა

ბაა.20 კგ აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **1 ცალი 50 კგ** იანი LOAD CELL-ით.დაცლით ძაბრზე უწნევო ხაზებში დასამუშავებლად დგუშისანი სარქველი გამოყენებულია.

წყალი : მორევისთვის საჭირო წყალი აწონის და მიქსერში გადატანის მოწყობილობაა.**250 კგ** აწონის მოცულობა შესაძლებელია. შეწონვა კეთდება **3 ცალი 500 კგ** იანი LOAD CELL-ით და WAM მარკიანი სარქველი და მიკრო სვიჩი გამოყენებულია.მოწყობილობაში ორ ხაზიდან წყლის ამოღება შესაძლებელია.სიზუსტი აწონისთვის მეორე ხაზი გამოიყენებთ.



(08) – PAN მიქსერი (ვერტიკალური გადაცემით) / 0,5 მ³ მოცულობით



აწონილი ინერტული მასალების ერთგვაროვანი შერევის მოწყობილობაა.



მიქსერის ტიპი	PAN
მოცულობა	0,5 მ ³ სველი ბეტონი
ძრავის სიმძლავრე	22 კვ x 1 ცალი
გადამყვანი	DIŞSAN
ცვეთის ფურცელი	შენაცლებადი

ფურცელის სისკე	10 მმ
გაზეთვა	მანუელი
შიდა ცვეთის ფურცელი	15 მმ. ST 52-3
სახელურის სისტემა	შენაცლებადი
კედლის ცვეთის ფურცელი	ST 52-A1



(09) – ოპერატორის ჯიხური

ყველა საკონტროლო პანელები ამ ოპერატორის ჯიხურის შიგნით არის შეგროვებული. გაუთვალისწინებელი შემთხვევაში უფრო ეფექტური ინტერვენციისთვის ქარხნის შუაში დამონტაჟებულია. ყველა ტერიტორიის დასანახად იზოლირებული მინის ფანჯრებით გარშემოხვეულია. მთავარი შასე 3 მმ. და გამძლე ფურცელით წარმოებულია. გარდა ამისა ხმის და სითბოს თბოიზოლაცია გაკეთებულია.



(10) – მიქსერის დამონტაჟების პლატფორმა

მოზილავი მიქსერის და ოპერატორის ჯიხურის ზედ დამონტაჟების პლატფორმა. გამზადებული ბეტონის დატვირთვის დროს, მანქანები ადვილად რომ შემოვიდეს ფართო და მაღალი გაკეთებულია. სურვილის მიხედვით ქვაფენილის და ბლოკის საჭრელი დანადგარებისთვის საჭირო ბეტონის გამზადება შესაძლებელია. 180 - იანი მილი და სხვადასხვაგვარი ზომის NPU გამოყენებით დამაგ რებულია. ოპერატორისთვის სპეციალური ასას ვლელი კიბე ხელმისაწვდომია.



(11) – ელექტრო აგრეგატი – ავტომატიზაცია – პროგრამული უზრუნველყოფა

ელექტრო აგრეგატი: ენერჯის და მართვის პანელები ერთ ადგილზე შეკრებილია. ქარხნის კონტროლის მოწყობილობაა. ფართო და ფერადი სენსორული ეკრანით წყალობით მომხმარებელი პარამეტრები ადვილად გააკეთებს. ყველა პანელი მაღალი დაცვის კლასი შეიცავს. პანელების შიგნით ვენტილატორი და ტენის შთამთქმელი აპარატი ხელმისაწვდომია. დანადგარი ყველა მოძრაობები PLC ასრულებს. TELEMECANIC და SIEMENS მარკიანი ნაწილები გამოყენებულია. სურვილის მიხედვით ვაიფაით დისტანციური კონტროლი შესაძლებელია. მოდერნიზება - ტექნიკური მომსახურება და მიმდინარე რემონტისთვის დისტანციური კონტროლი შესაძლებელია. შეცდომა და ფუნქციის დარღვევის გამოვლენა შეუძლია. გაუთვალისწინებელი შემთხვევაში გაჩერების დილაკები არსებობს.



ავტომატიზაცია – პროგრამული უზრუნველყოფა:

ქარხნის ავტომატიზაციის სისტემა სრულად ავტომატიური და მართვის პანელზე სენსორიული ეკრანით მუშაობს. მართვა და კონტროლირება SIEMENS PLC-ით კეთდება. მაღალი დონე PLC

პროგრამული უზრუნველყოფით და შეცდომის კონტროლის ალგორითმებით მაქსიმუმი მოცულობით მაღალი ხარისხის შეწონვა და დოზირება მიიღებთ. MCC და მართვის პანელი ძმე სამუშაო პირობებისთვის გამძლეობით წარმოებულია და ელექტრიკის დაცვის სისტემა ხელმისაწვდომია. ოპერატორის პანელის ეკრანიდან ყველა პარამეტრების კონტროლი, რეცეპტები და დაკალიბრების პროცედურები გაკეთება. PROSES, წარმოების და შეცდომის ინფორმაცია მიღებადია. განათლებული მიმიკური სქემიდან მანუელი და ავტომატიური მუშაობა შესაძლებელია...

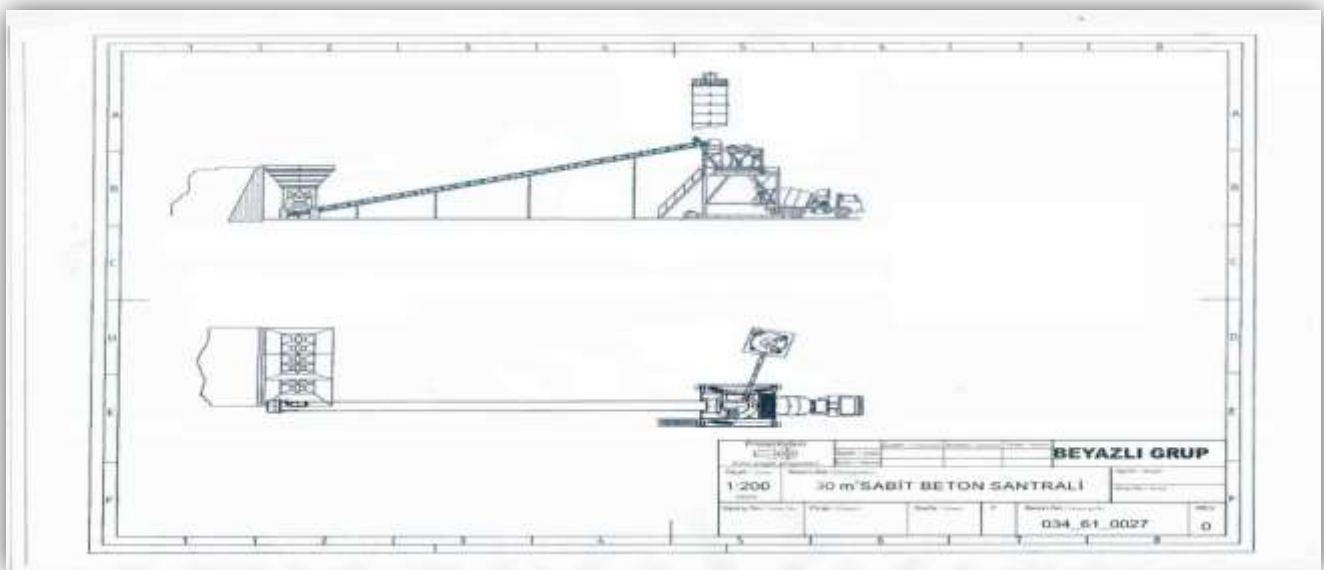


SCADA კონტროლი (სურვილის მიხედვით) : კომპიუტერი, პრინტერი და SIEMENS SCADA პროგრამული უზრუნველყოფი პაკეტით, ყველა მართვის და კონტროლის პროცედურები, ყველა რეპორტები, შეცდომის მითითებები კომპიუტერის ეკრანზე ანიმაციის დახმარებით კეთდება. სურვილი რაოდენობის რეცეპტის გაკეთება შესაძლებელია. კლიენტის და მანქანების ნომრების ინფორმაციის რეპორტის აღება შესაძლებელია მინიმუმ 1 წლის მანძილზე.

(12) – კომპრესორი 350 ლტ / 8 ბარი



ქარხნისთვის საჭირო წნევიანი ჰაერის უზრუნველყოფის მოწყობილობაა. 350 ლტ / 8 ბარი მოცულობა აქვს. ბუნკერის სარქველების გაღება და დაკეტვაში მის გარდა სასწორის სისტემის სარქველების მოძრაობები გააკეთებს. ქარხნის ცენტრში დამონტაჟებულია და ჰაერის შლანგებით და ჰაერის სისტემით მოძრაობის ძალა მიღებულია.



კომერციული პირობები

- **კოდი :V-031** კამპანიის ფასები ძალაშია 30.06.2019 თარიღამდე. მიწოდების დრო ; მაქსიმუმ 40 სამუშაო დღის განმავლობაში. თქვენს ერთ თანამშრომელს ჩაუტარდება საოპერატორო შესწავლელი კურსები.
- **ინფრასტრუქტურული პროექტი;** ქარხნის დასამონტაჟებელი ტერიტორიის შესწავლა და დაგეგმვა უფასოდ უზრუნველყოფილი იქნება ჩვენი კომპანიის კომიტეტის მიერ.
- **გაშვება და წარმოების ტესტირება;** მონტაჟის პერსონალის ვიზა (საჭირო ქვეყნისთვის) ტრანსპორტირება - განსახლების ხარჯების ფული გადაიხდის მყიდველი.
- **ტრანსპორტირება;** კამპანიის ფასები, EXWORK ქარხანაში მიწოდება. ტრანსპორტირება და ყველა დაზღვევის ხარჯები მყიდველი, გადაზიდვის ხარჯები გამყიდველი გადაიხდის. **დღგ ;** შიდა გაყიდვაში % 18 , წამახალისებელი და ლიზინგში % 1 . საზღვარგარეთ გაყიდვაში დღგ არ მოითხოვება.
- **გადახდები ;** ოფიციალური ხელშეკრულების თანახმად 30% გადახდა ხდება ხელშეკრულების დადების თანავე. 30% გადახდა ხდება დანადგარის ნახევარზე მეტის დამთავრების შემდეგ. ხოლო დანარჩენი 40 % თანხა გადაეცემა საბანკო გადარიცხვით პროდუქციის მიღების თანავე.
- **ხელშეკრულება ;** შიდა გაყიდვაში ვაჭრობის და მრეწველობის სამინისტრო – საზღვარგარეთ გაყიდვაში ექსპორტირების კავშირიდან დამკვიცებულია. საერთაშორისო ნორმების და მოქმედების ძალაშია.
- **საგარანტიო ;** წარმოების შეცდომისათვის ყველა პროდუქციები 2 წლიანი გარანტირებულია. სურვილის მიხედვით % 5 ფასის დამატებით გარანტიის ვადა **2 + 3 = 5** წელი გაგრძელების შესაძლებლობა.
- **მომსახურება და სათადარიგო ნაწილები ;** ჩვენი ქვეყნის ფარგლებში 48 საათის განმავლობაში შეგიკეთებთ, ხოლო საზღვარგარეთ, ნებისმიერ ადგილას 72 საათიდან 120 საათის განმავლობაში. დანადგარის გარანტია და ვალდებულებები შესულია ხელშეკრულებაში.



მოცულობის მიხედვით ქარხნის ფასები



45 მ³ / საათში მოცულობა

87.698 ევრო

მიწოდების დრო: **40 სამუშაო დღე**



60 მ³ / საათში მოცულობა

122.795 ევრო

მიწოდების დრო: **50 სამუშაო დღე**



100 მ³ / საათში მოცულობა

170.370 ევრო

მიწოდების დრო: **50 სამუშაო დღე**



120 მ³ / საათში მოცულობა

202.260 ევრო

მიწოდების დრო: **60 სამუშაო დღე**


ფოტო გალერია





ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.vessmakina.com / ელ-ფოსტა : lasha@beyazligroup.com


საკონტაქტო ინფორმაცია


თურქეთი 
საკონტაქტო პირი: Gökhan Özdemir
ტელეფონი 1: +90 (549) 325 66 67
ტელეფონი 2: +90 (543) 868 53 04
ელ-ფოსტა: gokhan@beyazligroup.com

რუსეთი 
საკონტაქტო პირი: Tolga Kalelioğlu
ტელეფონი 1: +90 (549) 325 66 62
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: tolga@beyazligroup.com

საფრანგეთი 
საკონტაქტო პირი: Mohamed Thiam
ტელეფონი 1: +90 (549) 325 66 60
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: mohamed@beyazligroup.com


ლიბია 
საკონტაქტო პირი: Mouad Mazour
ტელეფონი 1: +218 (911) 620 035
ტელეფონი 2: +90 (541) 868 54 59
ელ-ფოსტა: mouad@beyazligroup.com

საქართველო 
საკონტაქტო პირი: Lasha Gabaidze
ტელეფონი 1: +995 (571) 912 626
ტელეფონი 2: +90 (549) 325 66 64
ელ-ფოსტა: lasha@beyazligroup.com


საუდის არაბეთი 
საკონტაქტო პირი: Abdurrahim Temur
ტელეფონი 1: +90 (544) 549 41 99
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: temur@beyazligroup.com


აზერბაიჯანი 
საკონტაქტო პირი: Anar Nazarov
ტელეფონი 1: +994 (702) 002 677
ტელეფონი 2: +90 (549) 325 66 61
ელ-ფოსტა: gokhan@beyazligroup.com

უკრაინა 
საკონტაქტო პირი: Tolga Kalelioğlu
ტელეფონი 1: +90 (549) 325 66 62
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: tolga@beyazligroup.com

ომანი 
საკონტაქტო პირი: Abdurrahim Temur
ტელეფონი 1: +90 (544) 549 41 99
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: temur@beyazligroup.com

ალჟირი 
საკონტაქტო პირი: Mouad Mazour
ტელეფონი 1: +90 (541) 868 54 59
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: mouad@beyazligroup.com

აფრიკა 
საკონტაქტო პირი: Abdoul Wahabou
ტელეფონი: +90 (549) 325 66 70
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: abdoul@beyazligroup.com

მაროკო 
საკონტაქტო პირი: Soumia Boukebir
ტელეფონი 1: +90 (549) 325 66 69
ტელეფონი 2: +90 (462) 321 07 78
ელ-ფოსტა: soumia@beyazligroup.com



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// lasha@beyazligroup.com