



BEYAZLI GRUP



"с уверенностью шагаем в будущее..."



**СТОИМОСТЬ ЛИНИИ**

**170.370 EURO**

**ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ БЕТОННЫЙ ЗАВОД VESS 100 м<sup>3</sup> ГОТОВЫЙ БЕТОН/ В ЧАС**

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web www.bessvibropress.ru - E-mail: tolga@beyazligroup.com

 Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## ОПИСАНИЕ ЛИНИИ

**ОПИСАНИЕ:** СИСТЕМА ПРОИЗВОДИТ БЕТОН БЛАГОДАРЯ СМЕШИВАНИЮ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АГРЕГАТ, БЕТОНА, ВОДЫ, ЦЕМЕНТА, БЕТОННЫХ ДОБАВОК. СИСТЕМА НАЧИНАЕТ РАБОТУ С ДОЗИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ. БЕРЕТ ПО ОЧЕРЕДИ ВЗВЕШЕННЫЕ АГРЕГАТЫ НА ЛЕНТУ НАХОДЯЩУЮСЯ ПОД БУНКЕРОМ НА СОБСТВЕННЫХ СТАНЦИЯХ. НА ВТОРОМ ЭТАПЕ, ПОЛУГОТОВЫЕ ИНЕРТНЫЕ ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ В МИКСЕР И НАЧИНАЕТСЯ СМЕШИВАНИЕ. НА ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОМ ЭТАПЕ, ПРИГОТОВЛЕННАЯ СМЕСЬ ПЕРЕПРАВЛЯЕТСЯ В ТРАНС МИКСЕР ЧЕРЕЗ МИНИ МОДУЛЬ-ПРОТИВ РАССЫПАНИЯ ИНЕРТНЫХ. ЭТОТ ПРОЦЕСС ЗАКАНЧИВАЕТСЯ ОТПРАВЛЕНИЕМ В ТРАНС СМЕСИТЕЛЬ НУЖНОГО КОЛИЧЕСТВА БЕТОНА.

**БЕТОННЫЙ ЗАВОД VESS 100 м³:** ДИЗАЙН ЛИНИИ СПРОЕКТИРОВАН НА ОСНОВЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ. ЛИНИЯ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВЕ РАБОТЫ 24 ЧАСА В СУТКИ. НИЖЕ ОПИСАН ПЕРЕЧЕНЬ-НАИМЕНОВАНИЕ И СТОИМОСТЬ ЛИНИИ ПО, "ПРОНУМЕРОВАННОЙ ПРИМЕРНОЙ УСТАНОВКЕ". ПРИМЕРНАЯ УСТАНОВКА СОСТАВЛЕНА ПО ПРИМЕРУ ЛИНИИ ПОД КЛЮЧ. ТАКЖЕ ВЫ МОЖЕТЕ ОПЦИОНАЛЬНО ДОБАВЛЯТЬ И УБИРАТЬ КОЛИЧЕСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ВАШЕМУ УСМОТРЕНИЮ. (Для запроса коммерческого предложения посетите наш веб-сайт)

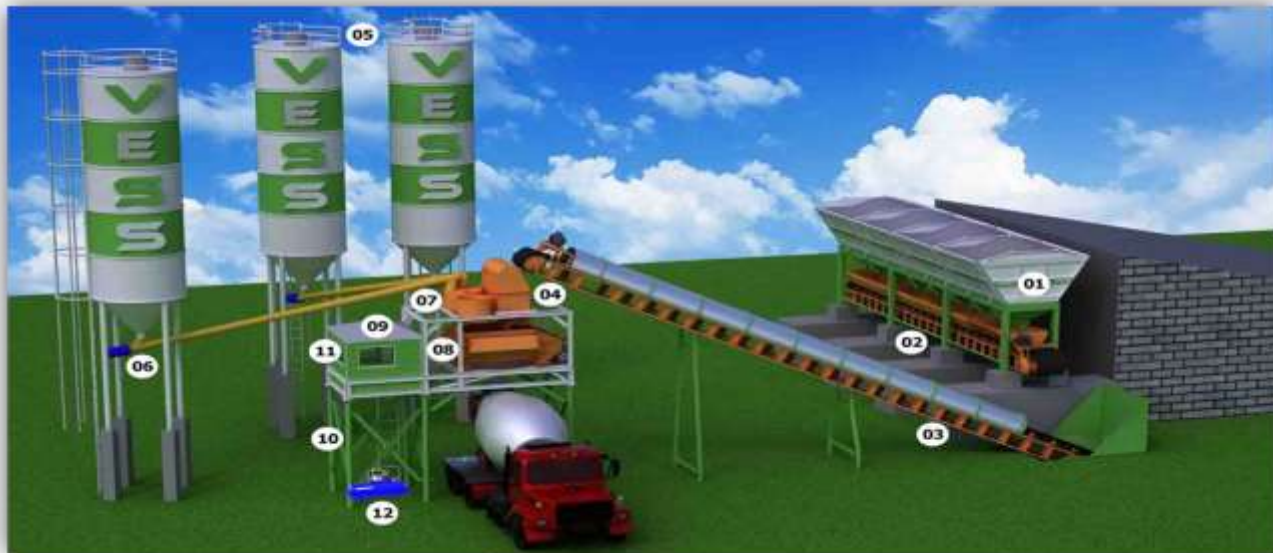
ПЛОЩАДЬ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ДАННОЙ ЛИНИИ (АГРЕГАТ УСТАНОВКА СКЛАД-СУШКИ ИЗДЕЛИЙ) ДОЛЖНА БЫТЬ МИНИМУМ **1.750 м²**. НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ В ПОКРЫТИИ КРЫШИ. **ОДНА ИЗ ПЯТОЙ ЧАСТИ** ПЛОЩАДИ ДОЛЖНА ЗАЛИВАТЬСЯ БЕТОНОМ.

**VESSE 100 м³ / БЕТОННЫЙ ЗАВОД-В ЧАС ОБЪЕМ ОТГРУЗКИ FLAT 1 Шт. / 40-КА ФУТОВЫЙ HQ 4 Шт.**



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web www.bessvibropress.ru - E-mail: tolga@beyazligroup.com

## ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЛИНИИ



## СТОИМОСТЬ ЛИНИИ ПО ПРИМЕРУ УСТАНОВКИ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЦЕНА(EURO)	СУММА(EURO)
01	БУНКЕР ИНЕРТНЫХ 4 x 25 м <sup>3</sup> (ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КРЫШКИ)	1	28.900	28.900
02	ЭЛЕКТРОННАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА БУНКЕРА 4 x 25м <sup>3</sup> (LOAD CELL)	1	7.010	7.010
03	ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР СЫРЬЯ ( 22 м x 100 см x 10 мм. - 4 СЛОЙ )	1	8.275	8.275
04	БУНКЕР ДЛЯ ПЕРЕРЫВА УДЕРЖАНИЯ ИНЕРТНЫХ 4 м <sup>3</sup> (ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КРЫШКИ)	1	1.870	1.870
05	ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС 80 ТОНН (БАЗОВАЯ МОД./ТРУБА ЗАГРУЗКИ ЦЕМЕНТА)	3	11.150	33.450
06	ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР (219 Ø - 10/12 м)	3	4.460	13.380
07	СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ ЦЕМЕНТА (1000 кг. ЕМКОСТЬ)	1	2.120	2.120
√	СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ ДОБАВОК (50 кг. ЕМКОСТЬ)	1	890	890
√	СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ ВОДЫ (750 кг. ЕМКОСТЬ)	1	1.580	1.580
08	МИКСЕР СМЕШИВАНИЯ РАСТВОРА ТИПА TWINSHAFT (2 м <sup>3</sup> ЕМКОСТЬ)	1	45.250	45.250
09	КАБИНА УПРАВЛЕНИЯ 100 м <sup>3</sup>	1	2.550	2.550
10	ПЛАТФОРМА РАЗМЕЩЕНИЯ МИКСЕРА 100 м <sup>3</sup>	1	4.550	4.550
11	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ 100 м <sup>3</sup>	1	10.655	10.655
√	АВТОМАТИЗАЦИЯ-БАЗОВОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ 100 м <sup>3</sup>	1	6.570	6.570
12	КОМПРЕССОР 500 л / 8 БАР	1	2.350	2.350
√	КОМПРЕССОР 500 л -СИСТЕМА ВОЗДУХА	1	970	970
▶			<b>СУММА (EURO) :</b>	<b>170.370</b>



## СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ КОТОРЫЙ ОПИСЫВАЕТСЯ В ПРИМЕРНОЙ УСТАНОВКЕ

### (01) –4 x 25 м<sup>3</sup> БУНКЕР (ПНЕВМО СИСТЕМА)



НАКОПИТЕЛЬ В КОТОРОМ ХРАНИТСЯ ИНЕРТНЫЙ МАТЕРИАЛ ИСПОЛЗУЕМЫЙ В СМЕСЕ СЫРЬЯ: ПЕСОК, ЩЕБЕНЬ, ГРАВИЙ И Т.Д ПОД КАЖДЫМ РЕЗЕРВУАРОМ БУНКЕРА ИМЕЕТСЯ ДВЕ КРЫШКИ, БУНКЕР РАЗРАБОТАН ТАКИМ ОБРАЗОМ ЧТО МОЖЕТ ДЕЛАТЬ ТОЧНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ. **РЕЗЕРВУАР:** СОСТОИТ ИЗ КРЫШЕК СОЕДИНЕННЫХ БОЛТАМИ И ПЕТЛЯМИ. КРЫШКИ ПОДДЕРЖИВАЕТ ПРОФИЛЬ NPL И ВИТАЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩАЯ ЖЕСТЬ 3 шт., ПРИКРЕПЛЕННАЯ НА ЖЕСТЬ ТОЛЩИНОЙ 4 мм. **ШАССИ:** ШАССИ БУНКЕРА ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ DIN. ПРОФИЛЬ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 150 X 250 X 5 мм. **РАЗГРУЗОЧНЫЕ ВОРОНКИ БУНКЕРА:** ВОРОНКИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 5 мм. В ПОВЕРХНОСТИ ПОТОКА ИМЕЮТСЯ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОСА ТОЛЩИНОЙ 3 мм. **КРЫШКИ:** ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 10 мм., ОТКРЫВАЮТСЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ. КАЖДАЯ КРЫШКА КОНТРОЛИРУЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ СОБСТВЕННОГО ПНЕВМАТИЧЕСКОГО КЛАПАНА. ИСПОЛЗУЕМЫЕ В СИСТЕМЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОРШНИ И КЛАПАНЫ ПРОИЗВЕДЕНЫ ИЗ ПЕРВОКЛАССНОГО МАТЕРИАЛА И ДОЛГОВЕЧНЫ.



## (02) – КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА 4 x 25 м<sup>3</sup> БУНКЕРА С СИСТЕМОЙ ВЗВЕШИВАНИЯ (LOAD CELL )



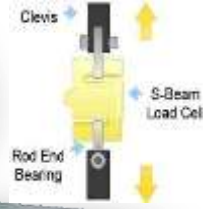
ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ВЗВЕШИВАЯ МАТЕРИАЛЫ, ПЕРЕДАЕТ ИЗ БУНКЕРА ИНЕРТНЫХ, НА ЛЕНТУ ПЕРЕДАЧИ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ЛЕНТА РАСПОЛОЖЕНА ПОД БУНКЕРОМ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ. КОНСТРУКЦИЯ **СОСТОИТ ИЗ ПЯТИ КОМПОНЕНТОВ** (ЕМКОСТЬ ВЗВЕШИВАНИЯ, ШАССИ, РЕЗИНОВАЯ ЛЕНТА КОНВЕЙЕРА И РОЛИКИ, СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ, МОТОР И РЕДУКТОРЫ.)



**РЕЗЕРВУАР ВЗВЕШИВАНИЯ:** РЕЗЕРВУАР В КОТОРЫЙ ВЫСЫПАЕТСЯ ИНЕРТНЫЙ МАТЕРИАЛ ИЗ БУНКЕРА, ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 5мм. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ, ЕМКОСТЬ ПРОИЗВОДИТСЯ ВИТОЙ. НА ЛЕНТЕ ИМЕЮТСЯ РЕЗИНОВЫЕ ВЫСТУПЫ ПРОТИВ РАССЫПАНИЯ ИНЕРТНЫХ, ЧТО БЫ ПРОДЛИТЬ СРОК ПРОЧНОСТИ ЛЕНТЫ. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ МОНТИРОВАТЬ И ДЕМОНТИРОВАТЬ РЕЗЕРВУАР.

**ШАССИ:** ШАССИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 И С СООТВЕТСТВИЕМ С НОРМАМИ DIN. ПРОФИЛЬ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 60 X 80 X 3мм. РУЛОННЫЕ СТАНЦИИ ПОСТАВЛЕНЫ НА КАЖДЫХ 60см. ПРОТИВ ВЫСЫПАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.





**РЕЗИНА ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА-РОЛИКИ:** ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ ЧЕТЫРЕХ СЛОЙНОЙ КОРДОВОЙ РЕЗИНЫ ТОЛЩИНОЙ 10мм. ЭТО ОЧЕНЬ ПРОЧНАЯ ЧАСТЬ.

**РОЛИКИ:** ПРОЧНЫЕ РОЛИКИ СТАНДАРТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ 3 ШТ.(  $\varnothing$  89мм) ПОСТАВЛЕНЫ В ПРОМЕЖУТКАХ 60см.ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ МОНТИРОВАТЬ И ДЕМОНТИРОВАТЬ КОНСТРУКЦИЮ.

**СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ:** ЭЛЕКТРОННУЮ ЛЕНТУ ВЗВЕШИВАЮТ 6 LOAD CELL (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ НАГРУ) ВЕСОВОЙ НАГРУЗКИ 3 ТОНН.ДОПОЛНИТЕЛЬНО СТАВЯТСЯ 2 LOAD CELL, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЕ ПРОГИБАНИЕ В СЕРЕДИНЕ ЛЕНТЫ И СПОСОБСТВУЮЩИЕ СТАБИЛЬНОМУ ВЗВЕШИВАНИЮ.



**ДВИГАТЕЛЬ – ВИД РЕДУКТОРОВ:** ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНВЕЙЕР ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕМ И РЕДУКТОРАМИ.МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 15 кВт. ПРИВОД ПРОХОДИТ К РЕДУКТОРУ ЧЕРЕЗ ШКИВ И РЕМЕНЬ.



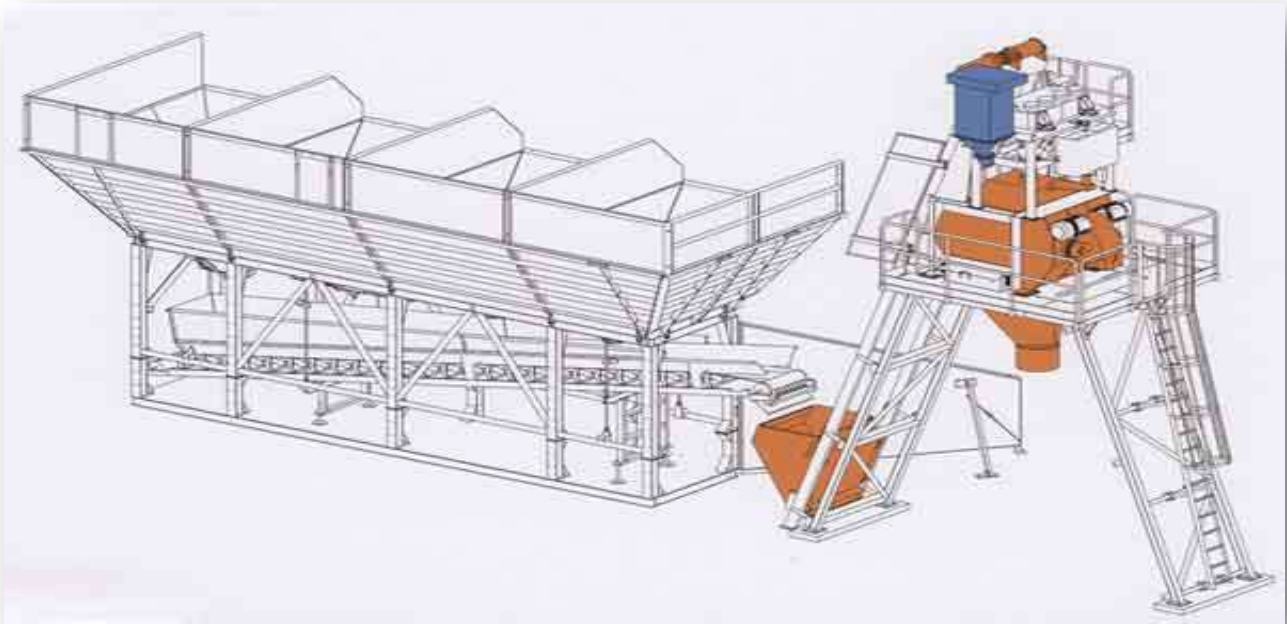
**(03) –КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА (22 м.\* 100 см.\* 10 мм. -4 СЛОЙ)**



ЛЕНТА ПЕРЕПРАВЛЯЮЩАЯ ДОЗИРОВАННЫЕ ИНЕРТНЫЕ ИЗ ЭЛЕКТРОННОГО КОНВЕЙЕРА В СМЕСИТЕЛЬ. РАСПОЛАГАЕТСЯ ПОСЛЕ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ БУНКЕРА. ДЛИНУ 22 МЕТРОВ И ШИРИНОЙ 100 СМ.БЛАГОДАРЯ УЗОРА НА НЕМ ПРЕДОТВРАЩАЕТ МАТЕРИАЛ ОТ ПАДЕНИЯ. ШАССИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 СООТВЕТСТВУЕТ С НОРМАМ DIN. ПРОФИЛЬ ТОЛЩИНОЙ 80 X 120 X 3 ММ. ТОЛЩИНА ЖЕСТИ 5 ММ. ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ КОРДОВОЙ РЕЗИНЫ В-4 СЛОЯ ТОЛЩИНОЙ 10 ММ. 3 РОЛИКИ'(Ø 89 ММ). РОЛИКИ ПОСТАВЛЕНЫ В ПРОМЕЖУТКАХ 75 СМ. КОНСТРУКЦИЮ МОЖНО СОБИРАТЬ И НАСТРАИВАТЬ ВЫСОТУ ЛЕНТЫ. ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕМ И РЕДУКТОРОМ. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 22 кВт.**ДОРОЖКА ЛЕНТЫ:**ЛЕНТА ПЕРЕДАЧИ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИМЕЕТ ДЛИННУЮ ДОРОЖКУ,НАЧИНАЮЩАУАСЯ С ЗЕМЛИ И ПОДНИМАЮЩАЯСЯ К ЗАВОДУ.БЛАГОДАРЯ ДОРОЖКЕ СЕРВИСНОЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БЫСТРЕЕ.ВСЯ ДОРОЖКА ОСНАЩЕНА ПЕРИЛАМИ.







ПО ЖЕЛАНИЮ, СЫРЬЕ МОЖЕТ ПЕРЕДАНА СИСТЕМА ВЕДРО С ПОМОЩЬЮ МИКСЕРА.

## (04)–БУНКЕР ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ИНЕРТНЫХ 4 м<sup>3</sup> (ПНЕВМО СИСТЕМА)



ОБОРУДОВАНИЕ В КОТОРОМ ХРАНЯТСЯ ЗАПАСНЫЕ-ВЗВЕШЕННЫЕ ГОТОВЫЕ ИНЕРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ПОКА СМЕСЬ СМЕШИВАЕТСЯ В МИКСЕРЕ, ДОЗИРОВАННЫЕ ИНЕРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ХРАНЯТСЯ В ЭТОМ БУНКЕРЕ И БЕЗ ПОТЕРПИ ВРЕМЕНИ ЗАНОВО МОЖНО ЗАПОЛНИТЬ МИКСЕР. КОРПУС БУНКЕРА ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ИНЕРТНЫХ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ СТАЛЬНЫХ ПЛАСТИН ТОЛЩИНОЙ 5 ММ. СТАЛЬНЫЕ УГОЛКИ МАРКИ NPL 70. **РАЗГРУЗОЧНЫЕ ВОРОНКИ БУНКЕРА:** ВОРОНКИ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ. В ПОВЕРХНОСТИ ПОТОКА ИМЕЮТСЯ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОСА ТОЛЩИНОЙ 3 ММ. **КРЫШКИ:** ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ., ОТКРЫВАЮТСЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ.



## (05) – ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС 80 ТОНН (БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ / ТРУБА ЗАГРУЗКИ ЦЕМЕНТА)

ОБОРУДОВАНИЕ В КОТОРОМ ХРАНИТСЯ ЦЕМЕНТ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСТВОРА. КАМПАНИИ В НАШЕМ КОМПЛЕКСЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ 3 ШТ. НА СИЛОСЕ ИМЕЕТСЯ ЛЕСТНИЦА СПУСКА. ОБЪЕМ СИЛОСА 80 ТОННЫ. НА ВЫПУСКНОЙ ВОРОНКЕ ИМЕЕТСЯ КЛАПАН С РУКОЯТКОЙ МАРКИ WAM. ДЛЯ ВЫСЫПАНИЯ ЦЕМЕНТА В ШНЕК. КОНСТРУКЦИЯ СИЛОС СОСТОИТ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 5/6 ММ.

**ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ МОНТАЖА;** ПОУСМОТРЕНИЮ МОЖЕТ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ДЕМОНТИРОВАННОМ ВИДЕ (ВИНТОВОЙ).



## (06) – ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР (Ø 219 - 10/12 м.)

ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЕРЕДАЧУ ЦЕМЕНТА ИСПОЛЬЗУЕМОГО В РАСТВОРЕ ИЗ СИЛОСА В СИСТЕМУ ВЗВЕШИВАНИЯ. КАМПАНИИ В НАШЕМ КОМПЛЕКСЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ 3 ШТ. МАРКА WAM 8' (Ø219 ММ) МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 9.2 кВт. КРЕПЛЕНИЕ К СИЛОСУ МОЖЕТ ПОВОРАЧИВАТЬСЯ В ЛЕВО-ПРАВО.



**(07) – ДОЗАТОР (ЦЕМЕНТ 1000 кг/ ДОБАВКИ 50 кг / ВОДА 750 кг /**



**ЦЕМЕНТ:** СИСТЕМА КОТОРАЯ ВЗВЕШИВАЕТ НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ЦЕМЕНТА И ОТПРАВЛЯЕТ В СМЕСИТЕЛЬ. МАКСИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ЦЕМЕНТА **1000кг.** В СИСТЕМЕ ИМЕЮТСЯ 3 ТЕНЗОДАТЧИКА ВЕСОВОЙ НАГРУЗКИ **1000кг.** МИКРО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ (MIKRO SWITCH) ,МАРКА КЛАПАНОВ С СИЛОВЫМ ПРИВОДОМ WAM. **ДОБАВКИ :** ОБОРУДОВАНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЕРЕВОД ИЗ СИЛОСА В СИСТЕМУ, ВЗВЕШИВАЯ ЦЕМЕНТ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В СМЕСИ. ОБЪЕМ СИСТЕМЫ **50кг.** СИСТЕМУ ВЗВЕШИВАЕТ ТЕНЗОДАТЧИК **1 (LOAD CELL)** ОБЪЕМ

ВЗВЕШИВАНИЯ **100кг.** НА ВОРОНКЕ УСТАНОВЛЕН КЛАПАН КОТОРЫЙ МОЖЕТ РАБОТАТЬ ПРИ ПОНИЖЕННОМ ДАВЛЕНИИ **ВОДА :** СИСТЕМА КОТОРАЯ ВЗВЕШИВАЕТ НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ И ОТПРАВЛЯЕТ В СМЕСИТЕЛЬ. МАКСИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ВЗВЕШИВАНИЯ **750кг.** В СИСТЕМЕ ИМЕЮТСЯ **3шт.** ТЕНЗОДАТЧИКА (LOAD CELL) ВЕСОВОЙ НАГРУЗКИ **1000кг.** МИКРО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ (mikro switch), МАРКА КЛАПАНОВ С СИЛОВЫМ ПРИВОДОМ WAM. В СИСТЕМЕ ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ БРАТЬ ВОДУ С ДВУХ ЛИНИЙ, ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ЛИНИЯ ДЛЯ ТОЧНОГО ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ.





**(08) – СМЕШАННЫЙ СМЕСИТЕЛЬ СТРОИТЕЛЬНОГО РАСТРОВА (ТИПА TWINSHAFT) / 2 m<sup>3</sup> ОБЪЕМ**

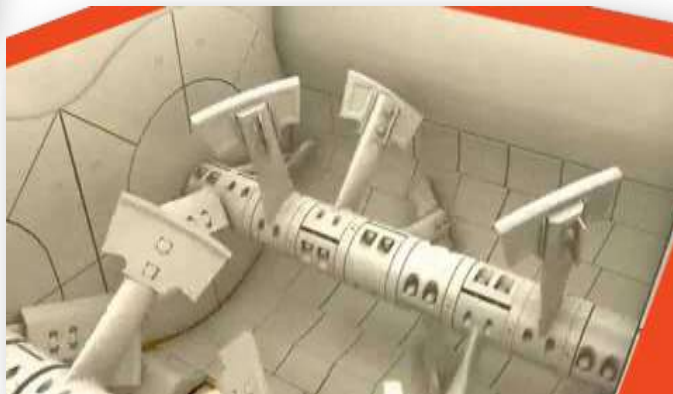


ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ОДНОРОДНОГО СМЕШИВАНИЯ ДОЗИРОВАННОГО МАТЕРИАЛА



ТИП МИКСЕРА	TWINSHAFT
ЕМКОСТЬ	2 м <sup>3</sup> ЖИДКИЙ БЕТОН
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	28 кВт x 2 шт
РЕДУКТОР	DIŞSAN
ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОСА	СМЕНЯЕМЫЕ

ТОЛЩИНА ЖЕСТИ	10мм.
СМАЗКА	МАНУЭЛЬ
ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОСА ДНИЩА	20 мм ST 52-3
СИСТЕМА РУКОЯТКИ	СМЕНЯЕМАЯ
БОКОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОССА	ST 52-A1





## (09) – КАБИНА УПРАВЛЕНИЯ

КАБИНА В КОТОРОЙ НАХОДЯТСЯ ВСЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ЛИНИИ. СТАВИТСЯ ПО СЕРЕДИНЕ ЛИНИИ И РЯДОМ МИКСЕРА ДЛЯ ВМЕШАТЕЛЬСТВА ПРИ АВАРИЙНЫХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ. ДЛЯ УДОБНОГО КОНТРОЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ, КАБИНА ОКРУЖЕНА ИЗОЛИРОВАННЫМ СТЕКЛОМ. ТОЛЩИНА КОРПУСА 3 мм. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СТАЛЬ ГНУТОГО СЕЧЕНИЯ. В ПОКРЫТИИ КАБИНЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ПОПАДАНИЕ ШУМА И ХОЛОДА. ДЛЯ КОМФОРТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ОПЕРАТОРА ИМЕЮТСЯ ВСЕ, ОСНОВНЫЕ НЕОБХОДИМОСТИ РОЗЕТКА И Т.Д



## 10) – МОНТАЖНАЯ ПЛАТФОРМА (СМЕСИТЕЛЬ)

ЭТО СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБЛАСТЬ ГДЕ СМЕСИТЕЛЬ И ОПЕРАТОР КОТОРЫЙ УПРАВЛЯЕТ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА КАБИНУ УПРАВЛЕНИЯ. ЭТО МЕСТО ГДЕ ДОСТАТОЧНО ШИРОКО И ВЫСОКО ЧТО ТАМ МОЖНО ГОТОВЫЙ БЕТОН ПЕРЕХОДИТ В ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН. СДЕЛАНО ПО ЖЕЛАНИЮ ЧТОБЫ ПО МЕРЕ ПОДГОТОВИТЬ НУЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТАНКОВ КОТОРЫЕ ПРОИЗВОДЯТ ТРОТУАРНУЮ ПЛИТКУ И ШЛАКОБЛОКУ И ОТПРАВИТЬ ИХ К МАШИНАМ. ИСПОЛЬЗОВАЛИ ТРУБУ 180 мм И РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ НРУ. КОНСТРУКЦИЯ ПЛАТФОРМА СОСТОИТ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ. ДЛЯ ПОДЪЕМА ОПЕРАТОРА ИМЕЕТСЯ ЛЕСТНИЦА С ПЕРИЛАМИ.



## (11) – ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ С АВТОМАТИЗАЦИЯ– ОСНОВНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ С АВТОМАТИЗАЦИЯ:** БЛОК СОСТОИТ ИЗ ПАНЕЛИ В КОТОРОЙ СОЕДИНЕНО ВСЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПИТАНИЕ. БЛАГОДАРЯ ШИРОКОМУ И ЦВЕТНОМУ ЭКРАНУ ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО УПРАВЛЯТЬ И НАСТРАИВАТЬ КАЛИБРАЦИЮ МАШИНЫ. ВСЕ ПАНЕЛИ ВХОДЯТ В ВЫСШИЙ КЛАСС ЗАЩИТЫ. В ПАНЕЛЬ ВСТРОЕНА ВЕНТИЛЯЦИЯ И УСТРАНИТЕЛЬ ВЛАГИ.ТАКЖЕ ОТДЕЛЬНО ВСТРОЕНЫ КНОПКИ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВРУЧНУЮ. ВСЕ КОМАНДНЫЕ ДВИЖЕНИЯ ПОСТУПАЮТ ЧЕРЕЗ ПАНЕЛЬ PLC. МАТЕРИАЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В АВТОМАТИЗАЦИИ ФИРМЫ TELEMESANİS И SIEMENS. ОПЦИОНАЛЬНО МОЖНО ПОДКЛЮЧАТСЯ К УПРАВЛЕНИЮ СИСТЕМЫ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ. СИСТЕМА ЗАПРОГРАММИРОВАНА ТАКИМ ОБРАЗОМ ЧТО МОЖНО ДИСТАНЦИОННО ПОДКЛЮЧИТСЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ, ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЯ, РЕМОНТА, ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОМКИ. ИМЕЮТСЯ СТОП КНОПКИ ДЛЯ ВМЕШАТЕЛЬСТВА ПРИ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ.



### **СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ И ОСНОВНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:**

АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАВОДА РАБОТАЕТ НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ.ОПЕРАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ,КОНТРОЛЯ,ОСУЩЕСТВЛЯЮТСЯ С SIEMENS PLC.БЛАГОДАРЯ ПРОГРАММЕ ВЫСШЕГО УРОВНЯ PLC И АЛГОРИТМАМ УПРАВЛЕНИЯ СБОЯ,ДОСТИГАЕТСЯ МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ВЗВЕШИВАНИЯ И ДОВОЛЬНО ЧУВСТВИТЕЛЬНОЕ ДОЗИРОВАНИЕ.ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ МСС ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОЧНО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ И ПРИНИМАЮТСЯ ВСЕ МЕРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ.НА ДИСПЛЕЕ ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА МОЖНО ВВОДИТЬ НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ,РЕЦЕПТЫ БЕТОНА,ПРОЦЕСС КАЛИБРОВКИ.ТАК ЖЕ ПОЛУЧАТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕ,СБОЕ.УПРАВЛЕНИЕ МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТСЯ В РУЧНУЮ И АВТОМАТИЧЕСКИ НА ПОДСТВЕЧЕНОЙ МНЕМОСХЕМЕ.ПАНЕЛЬ ДИСПЛЕЯ ПРОСЛЕЖИВАЕТ ЦИФРОВЫМИ ИНДИКАТОРАМИ ЗНАЧЕНИЕ ТОКА И НАПРЯЖЕНИЯ.МОДЕЛИРОВАНИЕ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ,ДЛЯ БЫСТРОГО И БЕЗОПАСНОГО ОБУЧЕНИЯ ОПЕРАТОРА.РЕГУЛИРОВАНИЕ ЛЮБЫХ ПАРАМЕТРОВ,ПОЛУЧЕНИЕ КАЛИБРОВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ НА ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА,ТАК ЖЕ МОЖНО ПОЛУЧАТЬ ИНФОРМАЦИЮ И ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА И СБОЯ В СИСТЕМЕ.



### **СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ-КОНТРОЛЯ КОМПЬЮТЕРОМ (SCADA)**

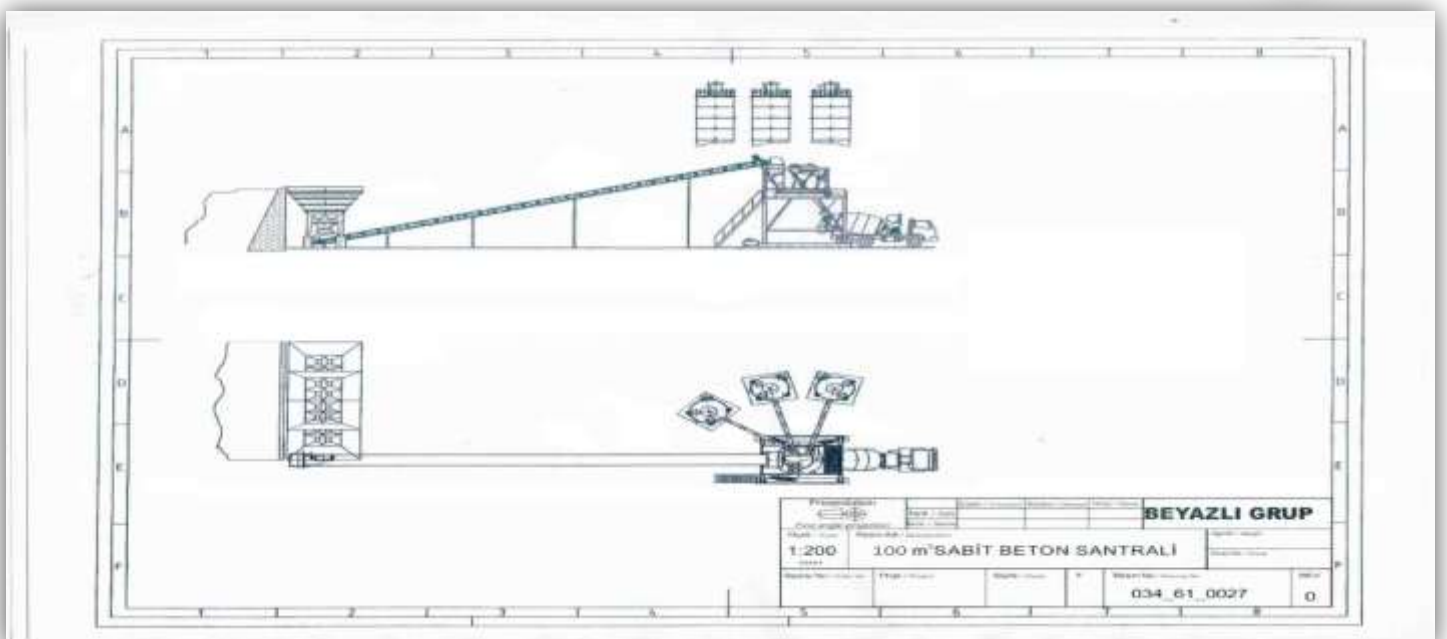
**(ОПЦИОНАЛЬНО):** КОМАНДНО- КОНТРОЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ, ОТЧЕТЫ, ПОКАЗАНИЯ НЕДОСТАТОЧНОСТИ, КОНТРОЛЬНО КОМАНДНЫЕ ОПЕРАЦИИ КОМПЬЮТЕРА, ПРИНТЕРА SIEMENS, SCADA, ПОКАЗЫВАЮТСЯ НА ЭКРАНЕ КОМПЬЮТЕРА С ПОДДЕРЖКОЙ АНИМАЦИИ.МОЖНО ЗАПИСАТЬ ЖЕЛАЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО РАСТВОРОВ, ВВОДИТЬ ДАННЫЕ О КЛИЕНТАХ, ТРАНСПОРТНОМ СРЕДСТВЕ.КРОМЕ ТОГО ЕСТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛУЧАТЬ ИНФОРМАЦИЮ ЗА ПРОШЛЫЙ ГОД ПРОИЗВОДСТВА.



## 12) – КОМПРЕССОР 500 л/8 БАР



АППАРАТ ПОДАЮЩИЙ СДАВЛЕННЫЙ ВОЗДУХ, НЕОБХОДИМЫЙ СИСТЕМЕ. 500 л. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КОМПРЕССОР МОЩНОСТЬЮ- 8 БАР. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ КРЫШКУ ДЛЯ ОПОРОЖНЕНИЯ РАСТВОРА В СМЕСИТЕЛЕ ЧТОБЫ ОТКРЫВАТЬСЯ И ЗАКРЫВАТЬСЯ И ПОЗВОЛЯЕТ УСИЛИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРЫШКИ ВЗВЕШИВАНИЯ ЧАСТИ. КОМПРЕССОР НАХОДИТСЯ В ЦЕНТРЕ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕОБХОДИМУЮ МОЩНОСТЬ, ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ С РОЗЕТКАМИ И ВОЗДУШНОЙ ЭВАКУАЦИИ ШЛАНГОВ.



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web www.bessvibropress.ru - E-mail: tolga@beyazligroup.com





## КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**АКЦИЯ С КОДОМ V-034:** ДЕЙСТВИТЕЛЬНА ДО 30.06.2019. СРОК ПОСТАВКИ; МАКСИМУМ 50 РАБОЧИХ ДНЕЙ. КУРС ОБУЧЕНИЯ К УПРАВЛЕНИЮ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОПЕРАТОРА ВЫДАЕТСЯ БЕСПЛАТНО НАШЕЙ ФИРМОЙ.

**ПРОЕКТ ИНФРАСТРУКТУРЫ;** НЕОБХОДИМАЯ ЭКСПЕРТИЗА ТЕРРИТОРИИ И ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЮТСЯ СПЕЦИАЛИСТОМИ НАШЕЙ КОМПАНИИ И БЕСПЛАТНО ВЫДАЮТСЯ СТОРОНЕ ПОКУПАТЕЛЯ В ЗАВЕРШЕНИИ ЗАКАЗА.

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ;** ВИЗА МОНТАЖНОЙ КОМАНДЫ (ДЛЯ НУЖНОЙ СТРАНЫ) – ТРАНСПОРТНЫЕ ПЕРЕЕЗДЫ - ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОЖИВАНИЕ, МАСЛО ДЛЯ МАСЛОСТАНЦИИ ОПЛАЧИВАЕТ ПОКУПАТЕЛЬ.

**ПОСТАВКА;** ПОСТАВКА ИЗ ФАБРИКИ (EX WORKS). РАСХОДЫ ПОСТАВКИ И СТРАХОВКИ, ПРИНАДЛЕЖАТ СТОРОНЕ ЗАКАЗЧИКА. РАСХОДЫ ДОСТАВКИ ДО ПОМЕЩЕНИЯ ПОСТАВКИ ПРИНАДЛЕЖАТ СТОРОНЕ ПРОДАВЦУ. НАША ФИРМА ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ПОМОЩЬ ПРИ ПОСТАВКЕ И ЛОГИСТИКЕ. **ндс** ; ПРИ ВНУТРЕННИХ ПРОДАЖАХ % 18 , ПРИ ПРОДАЖАХ С ПОМОЩЬЮ ЛИЗИНГА И КРЕДИТА % 1. ПРИ ПРОДАЖАХ ЗА ГРАНИЦУ НДС НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ.

**ОПЛАТА;** 30% ОТ ОБЩЕЙ СУММЫ ОПЛАЧИВАЕТСЯ НАЛИЧНЫМИ ВО ВРЕМЯ ПОДПИСИ ОФИЦИАЛЬНОГО КОНТРАКТА. ОСТАВШИЙСЯ ПЛАТЕЖ; 30% ИЗ НИХ ОПЛАЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ ОСТАВШЕЕСЯ ПОСЛЕДНИЕ 40% ОПЛАЧИВАЮТСЯ ВО ВРЕМЯ ПОСТАВКИ ЧЕРЕЗ БАНКОВСКИЙ ПЕРЕВОД. КРОМЕ ТОГО, ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПОКУПКИ В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПОДДЕРЖКИ, КРЕДИТОВАНИЯ, ИЛИ ПООЩРЕНИЯ НАША КОМПАНИЯ БЕСПЛАТНО ПОДГОТОВИТ НЕОБХОДИМЫЕ ПРОЕКТЫ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ В БАНКИ И ЛИЗИНГОВЫЕ КОМПАНИИ.

**КОНТРАКТ;** НАШ КОНТРАКТ ПОЛУЧАЕТ ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРИ ВНУТРЕННИХ ПРОДАЖАХ ОТ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ ПРИ ПРОДАЖАХ ЗА ГРАНИЦУ ОТ АССОЦИАЦИИ ЭКСПОРТЕРОВ. ТАКИМ ОБРАЗОМ НАШ КОНТРАКТ ИМЕЕТ МЕЖДУНАРОДНОЕ ДЕЙСТВИЕ.

**ГАРАНТИЯ;** ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ДЕФЕКТАХ СРОК ГАРАНТИИ 2 ГОДА. ТАКЖЕ ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОДЛИТЬ СРОК ГАРАНТИИ, ПО УСМОТРЕНИЮ ДОПЛАТИВ 5% ОТ ОБЩЕЙ СТОИМОСТИ НА ТРИ ГОДА **2+3 = 5**.

**СЕРВИС ОБСЛУЖИВАНИЕ-ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ;** НА ТЕРРИТОРИИ СТРАНЫ ПРИ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДКАХ СЕРВИСНАЯ БРИГАДА ПРИЕЗЖАЕТ В ТЕЧЕНИИ 48 ЧАСОВ, ЗА ГРАНИЦЕ ЗА 72-120 ЧАСОВ. ЭТОТ СРОК НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДЛЯ ТЕХ СТРАН В КОТОРЫЕ НУЖНО ПОЛУЧАТЬ ПРИГЛАШЕНИЕ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ПОЛУЧАЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ С ПОДПИСЬЮ КОНТРАКТА.



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web www.bessvibropress.ru - E-mail: tolga@beyazligroup.com

 Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## ЦЕНА ДРУГИХ ЗАВОДОВ ПО ЕМКОСТИ



**30 м³ / В ЧАС ЕМКОСТЬ**

**72.814 EURO**

**СРОК ПОСТАВКИ: 40 РАБОЧИХ ДНЕЙ**



**45 м³ / В ЧАС ЕМКОСТЬ**

**87.698 EURO**

**СРОК ПОСТАВКИ: 40 РАБОЧИХ ДНЕЙ**



**60 м³ / В ЧАС ЕМКОСТЬ**

**122.795 EURO**

**СРОК ПОСТАВКИ: 50 РАБОЧИХ ДНЕЙ**



**120 м³ / В ЧАС ЕМКОСТЬ**

**202.260 EURO**

**СРОК ПОСТАВКИ: 60 РАБОЧИХ ДНЕЙ**



## ФОТО ГАЛЕРЕЯ



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web www.bessvibropress.ru - E-mail: tolga@beyazligroup.com

 Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТУРЦИЯ 	
Менеджер продаж:	Gökhan Özdemir
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 67
Телефон 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

РОССИЯ 	
Менеджер продаж:	Tolga Kalelioğlu
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 62
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

ФРАНЦИЯ 	
Менеджер продаж:	Mohamed Thiam
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 60
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

ЛИВИЯ 	
Менеджер продаж:	Mouad Mazour
Телефон 1:	+218 (911) 620 035
Телефон 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

ГРУЗИЯ 	
Менеджер продаж:	Lasha Gabaidze
Телефон 1:	+995 (571) 912 626
Телефон 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com


САУДОВСКАЯ АРАВИЯ 	
Менеджер продаж:	Abdurrahim Temur
Телефон 1:	+90 (544) 549 41 99
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

АЗЕРБАЙДЖАН 	
Менеджер продаж:	Anar Nazarov
Телефон 1:	+994 (702) 002 677
Телефон 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

УКРАИНА 	
Менеджер продаж:	Tolga Kalelioğlu
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 62
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

ОМАН 	
Менеджер продаж:	Abdurrahim Temur
Телефон 1:	+90 (544) 549 41 99
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

АЛЖИР 	
Менеджер продаж:	Mouad Mazour
Телефон 1:	+90 (541) 868 54 59
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

АФРИКА 	
Менеджер продаж:	Abdoul Wahabou
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 70
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

МАРОККО 	
Менеджер продаж:	Soumia Boukebir
Телефон 1:	+90 (549) 325 66 69
Телефон 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com



[www.beyazligroup.com](http://www.beyazligroup.com) /// [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) /// [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)